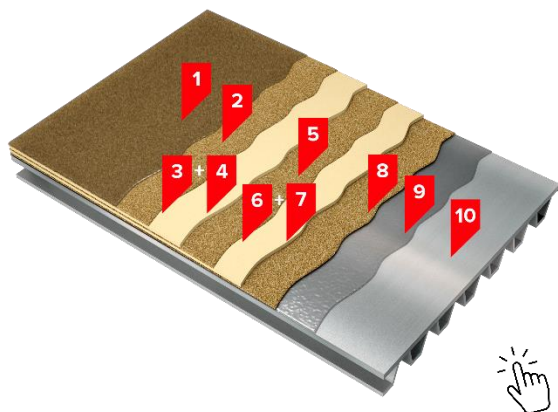




СИСТЕМА ТН-МОСТ КВАРЦ М

Конструкция тонкослойной системы покрытия пешеходной части мостового сооружения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

СИСТЕМА ТН-МОСТ КВАРЦ М толщиной 6 мм предназначена для пешеходной зоны мостовых сооружений (включая надземные и подземные пешеходные переходы) с пролетной частью из стальной ортотропной плиты по ГОСТ Р 53627-2009, укладываемой ручным способом. Применяется для объектов с высокой интенсивностью пешеходного движения, сложных климатических условиях строительства и эксплуатации. Потенциальный срок службы 15 лет.

ОСОБЕННОСТИ:



Долговечность



Износостойкость



Стойкость к ультрафиолету



Колеровка финишной эмали по RAL

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мм	Теоретический расход, кг/м ²
1	Запечатывающий слой	Лак двухкомпонентный холодного применения МОСТОФЛЕКС УФ №240	-	0,6-0,8
2	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №282 фр.0,8-1,2	-	5
3	Износостойкий слой	Наполнитель МОСТОФЛЕКС №271	-	1,5
4	Износостойкий слой	Вязущее модифицированное полиуретаном двухкомпонентное холодного применения МОСТОФЛЕКС №250	-	1,5
5	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №282 фр.0,8-1,2	-	5
6	Износостойкий слой	Наполнитель МОСТОФЛЕКС №271	-	1,5
7	Износостойкий слой	Вязущее модифицированное полиуретаном двухкомпонентное холодного применения МОСТОФЛЕКС №250	-	1,5
8	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №281 фр.0,4-0,8	-	1,0
9	Праймер	Праймер полимерный двухкомпонентный холодного применения МОСТОФЛЕКС МА №214	-	0,3-0,6
10	Несущее основание	Ортотропная плита	-	-

Примечание:

Состав системы и расход материалов может меняться в зависимости от типа основания.

ОПИСАНИЕ:

Система представляет собой конструкцию тонкослойного полимерного покрытия пешеходных зон мостового полотна на стальной ортотропной плите проезжей части (включая покрытия надземных и подземных пешеходных переходов). Система состоит из основания (металл), праймера МОСТОФЛЕКС МА №214, бесшовного полимерного

износостойкого слоя на основе метилметакрилата [МОСТОФЛЕКС №250](#) для нанесения валиками, кистями или ракелям и МОСТОФЛЕКС № 271 в качестве наполнителя, защитно-сцепляющего слоя [МОСТОФЛЕКС УФ №240](#).

Особенности системы:

- бесшовная тонкослойная система;
- высокая скорость монтажа и полимеризации;
- ремонтпригодность;
- монтаж как ручным, так и механизированным способом;
- высокая стойкость к реагентам и механическим повреждениям;
- обладает гидроизоляционными и антикоррозионными свойствами;
- покрытие нескользящее, обеспечивает комфортное движение пешеходов вне зависимости от сезона;
- стойкость к ультрафиолетовому излучению.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Поверхность плиты не должна иметь вмятин, выпуклостей, задигов, брызг сварки. Масляные загрязнения промывают щелочными растворами. Все острые кромки и края закругляют радиусом не менее 3 мм. Очистка металлической поверхности может производиться с использованием пескоструйных или дробеметных аппаратов. Степень подготовки поверхности абразивной струйной очистки должна отвечать требованиям: степень чистоты 2 по ГОСТ 9.402-2004 таблица 9; по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 таблице 1 Sa 2½. Поверхность металла должна быть равномерно-матового серого цвета, которая соответствует сегменту №2 (Тип G) и сегменту №3 (Тип S) компараторов для определения шероховатости. После очистки металла, во избежание потерь объемов очищенной поверхности, а также для предотвращения образования коррозии и повышении шероховатости ее праймируют. В качестве праймера используют МОСТОФЛЕКС МА №214. Время полимеризации, при +20°C составляет 30-40 минут.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА:

Перед применением все жидкие компоненты должны быть тщательно перемешаны в заводской таре строительным миксером (на всю глубину тары) в течение 5-6 минут, чтобы равномерно распределить пигменты и полимеры в объеме. Затем в компонент А добавляют [катализатор МОСТОФЛЕКС №260](#) в количестве, указанном в таблице ниже, и перемешивают полученную смесь в течение 1-2 минут на высоких оборотах.

Таблица 1 - Необходимое количество катализатора [МОСТОФЛЕКС №260](#) зависит от температуры окружающей среды:

Температура, °C	Количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260, % по весу смолы	Количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260 на 1 кг компонента А/Б, г
30	1-2	10-20
20	2-3	20-30
10	3-5	30-50
0	5-8	50-80
-10	8-10	80-100

Примечание: пересчет объема катализатора в вес: 1 см³ катализатора весит 0,64 г., 1 г катализатора = 1,57 см³

УСТРОЙСТВО ТОНКОСЛОЙНОЙ СИСТЕМЫ:

В качестве праймера используют МОСТОФЛЕКС МА №214. Время полимеризации, при +20°C составляет 30-40 минут. Износостойкий слой выполняют из материала [МОСТОФЛЕКС №250](#) и наполнителя МОСТОФЛЕКС №271, устраивая его на подготовленную поверхность методом распыления, валиком или кистью. Работы производят в сухую погоду при температуре воздуха не ниже минус 10 °C.

В качестве защитно-сцепляющего слоя применяют лак [МОСТОФЛЕКС УФ №240](#) для повышения стойкости к ультрафиолету и химическим реагентам.

В процессе устройства каждого слоя, кроме запечатающего, выполняют посыпку кварцевым песком МОСТОФЛЕКС для повышения межслойной адгезии.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОГЛАСНО:

ГОСТ Р 53627-2009;

СП 35.13330.2011 Мосты и трубы;

СП 46.13330.2012 Мосты и трубы.

СЕРВИСЫ:



Подбор
решения



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Проектиро-
вание



Аудит
проектной
документации



Гарантии



Обучение



Сопровождение
монтажа



Поддержка
при
эксплуатации



Комплексная
доставка

