



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ И ОГНЕЗАЩИТА

Каталог материалов

СОДЕРЖАНИЕ

О компании

СТР. 2



1

РАЗДЕЛ

СТР. 7

Материалы для технической изоляции и огнезащиты на основе каменной ваты

Свойства	8
Преимущества	10
Промышленное и гражданское строительство	11
Частное домостроение	23
Применение материалов технической изоляции и огнезащиты на основе каменной ваты	26
Физико-механические характеристики материалов для технической изоляции и огнезащиты на основе каменной ваты	28

2

РАЗДЕЛ

СТР. 31

Материалы для технической изоляции на основе стекловолокна

Свойства	32
Преимущества	34
Промышленное и гражданское строительство	35
Применение материалов технической изоляции и огнезащиты на основе стекловолокна	38
Физико-механические характеристики материалов для технической изоляции и огнезащиты на основе стекловолокна	39

3

РАЗДЕЛ

СТР. 41

Комплекующие материалы

Перечень рекомендуемых в работе комплекующих материалов, не поставляемых компанией ТЕХНОНИКОЛЬ	42
--	----

4

РАЗДЕЛ

СТР. 47

Крупнейшие реализованные проекты с применением технической изоляции и огнезащиты ТЕХНОНИКОЛЬ

Производственные объекты	48
Нефтехимические и энергетические объекты	50
Торгово-развлекательные и общественные объекты	52
Жилые объекты	54

5

РАЗДЕЛ

СТР. 57

Обучение и помощь в расчетах

Учебные центры	58
Вебинары	58
Помощь в проектировании	58
Обучающие видеоролики и инструкции	59
Калькуляторы	59

6

РАЗДЕЛ

СТР. 61

География производства и контактная информация

Производство каменной ваты	62
Производство стекловолокна	63
Контакты региональных сотрудников продаж и технических специалистов	63

О компании

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ – ведущий международный производитель надежных и эффективных строительных материалов и систем. Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе разработки собственных Научных центров и передовой мировой опыт.

более
70
производственных площадок по всему миру

более
8000
сотрудников

700
торговых партнеров

В 2003 году

Компания ТЕХНОНИКОЛЬ вышла на рынок теплоизоляционных материалов на основе каменной ваты. С этого момента, помимо лидерства в сфере производства материалов для кровли и гидроизоляции, ТЕХНОНИКОЛЬ стала еще и одним из крупнейших в России производителей теплоизоляционных материалов из каменной ваты.

С 2023 года

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ начала выпуск теплоизоляционных материалов из стекловолокна на 2 заводах: в Чудово и Серпухове.

Особенности

Отличительными особенностями выпускаемой теплоизоляции являются высокое качество, широкая градация технических и физических характеристик, которые позволяют покупателю выбрать материал, оптимальный по цене и характеристикам.

С ростом потребностей региональных рынков мы оптимизировали географию своих заводов. Это позволяет нам быть

гибкими и быстрыми в поставках продукции и не обременять покупателей дополнительными транспортными расходами.

Производство

Наши производственные мощности и оборудование позволяют обеспечить необходимым объемом теплоизоляционных материалов крупномасштабные объекты, создавать уникальные продукты по вашим индивидуальным заказам.

Качество

Вся продукция ТЕХНОНИКОЛЬ сертифицирована, отличается высоким качеством, соответствует мировым стандартам. Все предприятия компании работают по принципу безотходного производства, что сохраняет экологию.

Развитие

Залогом динамичного развития направления «Минеральная изоляция» являются высококвалифицированные кадры, а также использование на производстве современных технологических решений и оборудования.

Совершенствование технологий – залог конкурентоспособности

Компания ТЕХНОНИКОЛЬ – это не только производственные мощности, но и собственные Научные центры, где ведется непрерывная работа, нацеленная на улучшение технических и эксплуатационных качеств готовой продукции.

Популярность у потребителей минеральной изоляции на основе каменной ваты и стекловолокна ТЕХНОНИКОЛЬ объясняется рядом технических и эксплуатационных преимуществ, которые закладываются еще на производственном этапе.

Все материалы изготавливаются с применением передового и высокотехнологичного оборудования от ведущих производителей.

Технологические процессы на линиях автоматизированы, а строгий контроль качества на всех этапах производства, начиная от сырьевых компонентов и заканчивая тестированием готовой продукции, обеспечивает стабильность технических характеристик выпускаемых материалов.

Готовая к применению продукция упаковывается в термоусадочную пленку, которая выступает гарантией сохранности материала. Поддон с продукцией упаковывается по технологии stretch hood. Данная технология упаковки снижает транспортные расходы и трудозатраты за счет увеличения скорости загрузки-погрузки. Но самое

главное – данный тип упаковки позволяет нашим клиентам хранить материал на открытом складе или стройплощадке без потерь физико-механических показателей материала.

Компания постоянно инвестирует время и материальные средства в совершенствование технологий производства и модернизацию производственных мощностей. Результатом этой работы является широкий спектр изготавливаемых тепло- и звукоизоляционных материалов на основе каменной ваты и стекловолокна, которые из года в год характеризуются стабильно высоким качеством и соответствием требованиям российских и международных стандартов. В ассортименте компании насчитывается более 3660 видов номенклатур минеральной изоляции.

Благодаря конкурентоспособной стоимости, бескомпромиссному качеству и широкому спектру эксплуатационных достоинств негорючая минеральная изоляция ТЕХНОНИКОЛЬ стала оптимальным выбором для отечественного покупателя.

более
3660
видов номенклатур минеральной изоляции

10
научных центров



Материалы на основе каменной ваты

8

заводов по производству каменной ваты

ежегодно выпускается более

15

млн м³ в год продукции из каменной ваты

Каменная вата и стекловолокно относятся к минеральной изоляции и обладают всеми ее преимуществами. Благодаря различиям сырьевых компонентов и производственных процессов материалы приобретают взаимодополняющие свойства и могут использоваться в комплексных решениях.

В состав производственных активов Корпорации входят 8 заводов по производству теплоизоляционных материалов на основе каменной ваты в России: в Белгороде, Рязани, Ростове-на-Дону, Заинске, Челябинске, Юрге и 2 завода в Хабаровске.

Сырье

Сырьем для производства изоляции из каменной ваты служат вулканические горные породы базальтовой, или габбро-диабазовой группы. Измельченное и смешанное в нужных пропорциях сырье отправляют в печь, где оно расплавляется.

Производство

На заводах каменной ваты используются вагранки – вертикальные печи шахтного типа. Температура плавления

каменного сырья составляет 1500 °С. Далее из расплава формируются волокна: расплав из печи подается на валы, которые вращаются и образуют волокна. Для скрепления волокон требуется более плотное прилегание их друг к другу. В итоге готовый материал приобретает большую плотность и прочность.

Волокна пропитывают связующим, для того чтобы утеплитель сохранял форму, располагают на конвейере в виде ковра и отправляют в камеру полимеризации – отвердевать под воздействием температуры. На производстве каменной ваты она составляет 230 °С. После этого минераловатный ковер нарезают на плиты или маты и упаковывают.

Все номенклатуры производятся с применением передового и высокотехнологичного оборудования от ведущих западноевропейских производителей.



Материалы на основе стекловолокна

С 2023 года Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ начала выпуск теплоизоляционных материалов на основе стекловолокна. Расширяя и модернизируя действующие мощности, планируется увеличить объем производства на 30%.

В состав производственных активов Корпорации входят 2 завода по производству теплоизоляционных материалов на основе стекловолокна в России: в Чудово (Новгородская область) и Серпухове (Московская область).

Сырье

Сырьем для производства изоляции из стекловолокна служат кварцевый песок, полевой шпат, доломит, сода, бура и стеклобой. Измельченное и смешанное в нужных пропорциях сырье отправляют в печь, где оно расплавляется.

Производство

На производстве стекловолокна используют горизонтально расположенные печи ванного типа. Температура в печи составляет 1400 °С. Процесс

плавления сырья переходит в процесс формирования волокон. Для образования стекловолокна применяют центробежно-фильерно-дутьевую (ЦФД) технологию. Стекломасса проходит через отверстия быстро вращающейся чаши, и за счет центробежной силы и потока воздуха из нее получают длинные и тонкие волокна. Регулируя скорость оборудования и потока воздуха, производитель задает их толщину и длину.

Волокна пропитываются связующим и формируются на конвейере в ковер, который подается в вулканизационную печь. В ней проходит процесс полимеризации связующего. На производстве стекловолокна температура полимеризации составляет 180–280 °С. После этого минераловатный ковер нарезают на плиты или маты, а далее происходит их упаковка.



2

завода по производству минеральной изоляции на основе стекловолокна

ежегодно выпускается более

4,3

млн м³ в год продукции на основе стекловолокна



**Материалы
для технической
изоляции
и огнезащиты
на основе каменной ваты**



Промышленное
и гражданское
строительство



Частное
домостроение



Применение



Физико-механические
характеристики

Свойства каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ



ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

Каменная вата ТЕХНОНИКОЛЬ является высокоэффективным теплоизоляционным материалом.

Высокое сопротивление теплопередаче достигается за счет удержания большого количества воздуха в неподвижном состоянии внутри утеплителя при помощи тесно переплетенных тончайших волокон каменной ваты.



ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Основным сырьем для производства каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ являются горные породы габбро-базальтовой группы. Благодаря этому вся продукция ТЕХНОНИКОЛЬ является негорючей. Температура плавления волокон превышает 1000° С, что позволяет применять продукцию из каменной ваты в широких пределах рабочих температур.

Важным фактором при выборе данного материала является то, что при воздействии высоких температур теплоизоляция ТЕХНОНИКОЛЬ не выделяет вредные для здоровья или отравляющие вещества.



УСТОЙЧИВОСТЬ К ДЕФОРМАЦИИ

Высокая устойчивость материалов ТЕХНОНИКОЛЬ к механическим нагрузкам обеспечивается свойствами волокна и структурой каменной ваты. Данные параметры задавались индивидуально для каждого материала линейки ТЕХНОНИКОЛЬ, исходя из области применения теплоизоляции.

В различных конструкциях материал воспринимает разные нагрузки по силе, направлению и по продолжительности воздействия.

Это свойство необходимо для надежного и долговечного утепления конструкции.



ХОРОШЕЕ ЗВУКОПОГЛОЩЕНИЕ

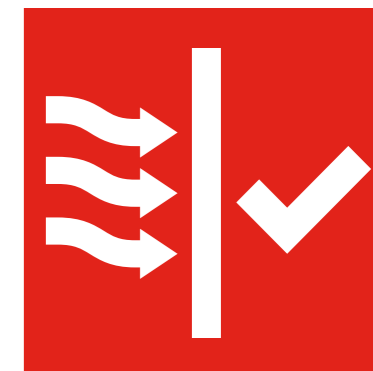
Волокнистая структура изделий из каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ обеспечивает отличные акустические и звукопоглощающие свойства материала. Продукция ТЕХНОНИКОЛЬ обладает высоким уровнем звукопоглощения в широком диапазоне частот, что способствует снижению воздушного и ударного шума при применении в звукоизолирующих конструкциях различного типа: перегородках, полах и других конструкциях.



ГИДРОФОБНОСТЬ

Вся линейка теплоизоляционных материалов на основе каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ обладает свойством гидрофобности.

При производстве волокна покрывают гидрофобизирующими добавками, придающими утеплителю водоотталкивающие свойства.



ПАРОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Материалы на основе каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ обладают высокой паропроницаемостью, не задерживают в себе влагу, поступающую из помещения в виде пара, образованного в процессе жизнедеятельности человека, и практически всегда остаются в сухом состоянии.

Преимущества каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Забота об окружающей среде при производстве материалов – один из приоритетов деятельности Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ, а также еще одна область применения инноваций.

ТЕХНОНИКОЛЬ постоянно совершенствует свою продукцию и сервис, использует современное оборудование и технологии сохранения окружающей среды. Вся разрабатываемая и производимая компанией продукция отвечает международным санитарным и экологическим нормам, прошла полный цикл как обязательной, так и добровольной сертификации, разрешена к применению в России и за рубежом.



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Срок эффективной эксплуатации теплоизоляции из каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ подтвержден испытаниями Научно-исследовательского института строительной физики Российской академии архитектуры и строительных наук (НИИСФ РААСН).

Испытания материалов из каменной ваты проводились по ГОСТ Р 57418-2017 «Материалы и изделия минераловатные теплоизоляционные. Метод определения срока эффективной эксплуатации».

В ходе исследований специалисты НИИСФ подтвердили, что долговечность материалов ТЕХНОНИКОЛЬ составляет минимум 50 лет.



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

Компания ТЕХНОНИКОЛЬ не просто производит материал, но и предлагает оптимальные готовые решения, которые зарекомендовали себя и пользуются популярностью на протяжении многих лет. Хорошая совместимость материалов – одно из базовых условий получения надежной изоляционной системы. Именно поэтому наши специалисты совместно с ведущими научно-исследовательскими институтами разработали профессиональные технические решения – Строительные системы ТЕХНОНИКОЛЬ. Основные критерии систем: совместимость компонентов, долговечность конструкции и высокое качество.



**Техническая изоляция
и огнезащита
для промышленного
и гражданского
строительства**

Мат Прошивной МП

ГОСТ 21880-2022



Стойкость к высоким температурам



Высокий предел огнестойкости



Стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам



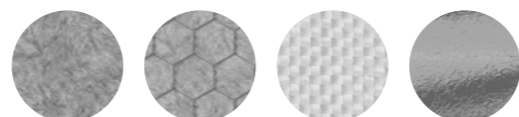
Описание

Негорючий, гидрофобизированный, тепло-, звуко-изоляционный мат из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Мат Прошивной МП — это бюджетный универсальный вариант изоляции, соответствующий всем стандартам качества.

Применение

- Строительные ограждающие конструкции жилых, общественных и производственных зданий и сооружений.
- Промышленное, техническое и энергетическое оборудование.
- Резервуары для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химические трубопроводы всех отраслей промышленности.

Варианты изготовления



Без окладок Металлическая сетка (маркировка МС) Стеклоткань (маркировка СТ) Фольга алюминиевая (маркировка Ф)

Геометрические размеры*

Длина: 2000 мм
Ширина: 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 50–120 мм

Физико-механические характеристики

	МП 60	МП 80	МП 100	МП 125
Плотность, кг/м ³	50–70	70–90	90–110	110–130
Сжимаемость, %, не более	45	35	25	20
Упругость, %, не менее	—	—	—	—
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ_{50}	0,038	0,037	0,037
	λ_{125}	0,049	0,048	0,047
	λ_{300}	0,091	0,089	0,08
	λ_{400}	0,131	0,126	0,109
	λ_{500}	0,187	0,177	0,151
	λ_{650}	—	—	0,236
Содержание органических веществ, %, не более	1,5	2,0	2,0	2,0
Влажность по массе, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0

* Возможно изготовление материалов других размеров.

Логистические параметры

	2000	2000	2000	2000
Длина, мм	2000	2000	2000	2000
Ширина, мм	1200	1200	1200	1200
Толщина, мм	50	60	80	100
Матов, шт.	1	1	1	1
Количество в рулоне, м ²	2,4	2,4	2,4	2,4
Количество в рулоне, м ³	0,120	0,144	0,192	2,400
Норма загрузки, в т. с., объем, 90 м ³	90,00	89,28	90,24	90,00



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ!
Смотрите видеоролик



Мат ТЕХНО

СТО 72746455-3.2.10-2021



Негорючесть



Широкий диапазон рабочих температур



Универсальность



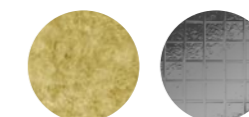
Описание

Негорючий, гидрофобизированный, тепло-, звуко-изоляционный мат из каменной ваты. Изоляционный продукт применяется при температуре изолируемых поверхностей до +500 °С.

Применение

- Трубопроводы.
- Воздуховоды.
- Газоходы.
- Электрофильтры.
- Резервуары.
- Бойлеры.
- Технологическое и энергетическое оборудование, оборудование инженерных систем, тепловых сетей, магистральных и промышленных трубопроводов при температуре изолируемых поверхностей до +500 °С.

Варианты изготовления



Без окладок Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА)

Геометрические размеры*

Длина: 3500, 4000, 4500 мм
Ширина: 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 50–100 мм

Физико-механические характеристики

	Мат ТЕХНО 40	
Плотность, кг/м ³	40 (±8)	
Влажность по массе, %, не более	0,5	
Горючесть, степень	НГ**	
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ_{25}	0,037
	λ_{50}	0,044
	λ_{125}	0,057
	λ_{300}	0,113
	λ_{400}	0,168
	λ_{500}	0,254
Содержание органических веществ, %, не более	1,5	

* Возможно изготовление материалов других размеров.
** Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой.

Логистические параметры

	3500	4500	4000	3500
Длина, мм	3500	4500	4000	3500
Ширина, мм	1200	1200	1200	1200
Толщина, мм	50	60	80	100
Матов, шт.	2	1	1	1
Количество в рулоне, м ²	8,4	5,4	4,8	4,2
Количество в рулоне, м ³	0,420	0,324	0,384	0,420
Норма загрузки, в т. с., объем, 92 м ³	385	385	385	385



Мат Ламельный ТЕХНО

СТО 72746455-3.2.10-2021



Высокая прочность на сжатие



Устойчивость к деформации во время монтажа и эксплуатации



Декоративный внешний вид



Описание

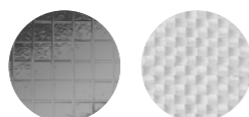
Слабогорючий гидрофобизированный, тепло-, звукоизоляционный мат, который формируется из полос (ламелей) каменной ваты, развернутых на 90° и приклеенных к армированной фольге.

Изоляционный продукт имеет повышенную прочность на сжатие по сравнению с традиционными матами и меньшую деформацию во время монтажа. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +250 °С со стороны каменной ваты.

Применение

- Воздуховоды.
- Вентиляционное оборудование.
- Резервуары.
- Трубопроводы диаметром более 230 мм.

Варианты изготовления



Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА)
Стеклоткань (маркировка СТ)

Геометрические размеры

Длина: 2600, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000 мм
Ширина: 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 30–100 мм

Физико-механические характеристики

	Мат Ламельный ТЕХНО 35	Мат Ламельный ТЕХНО 50
Плотность, кг/м ³	35 (±8)	50 (±5)
Горючесть, степень	Г1	Г1
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₂₅	0,041
	λ ₅₀	0,045
	λ ₇₅	0,061
	λ ₁₀₀	0,129
	λ ₃₀₀	0,201
	λ ₅₀₀	0,303
	λ ₅₅₀	0,383

Логистические параметры

	8000	6000	5000	4000	3000	2600
Длина, мм	8000	6000	5000	4000	3000	2600
Ширина, мм	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Толщина, мм	30	40	50	60	80	100
Матов, шт.	1	1	1	1	1	1
Количество в рулоне, м ²	9,600	7,200	6,000	4,800	3,600	3,120
Количество в рулоне, м ³	0,288	0,288	0,300	0,288	0,288	0,312
Норма загрузки, в т. с., объем, 92 м ³	240	240	230	240	240	220



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ!
Смотрите видеоролик



Мат Прошивной ТЕХНО

СТО 72746455-3.2.10-2021



Стойкость к высоким температурам



Высокий предел огнестойкости



Стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам



Описание

Негорючий, гидрофобизированный, тепло-, звукоизоляционный мат из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Изоляционный продукт применяется при температуре изолируемых поверхностей до +650 °С. Мат Прошивной ГП Ф сертифицирован в качестве огнезащитного покрытия для воздуховодов.

Применение

- Воздуховоды.
- Высокотемпературное оборудование.
- Трубопроводы.
- Паропроводы.
- Газоходы.
- Электрофильтры.

Геометрические размеры*

Длина: от 2000 до 8000 мм. Ширина: 1200 мм
Толщина:

Мат Прошивной ТЕХНО 50 (с шагом 10 мм): 50–120
Мат Прошивной ТЕХНО 80 (с шагом 10 мм): 30–120
Мат Прошивной ТЕХНО 100 (с шагом 10 мм): 30–120
Мат Прошивной ТЕХНО 120 (с шагом 10 мм): 30–120

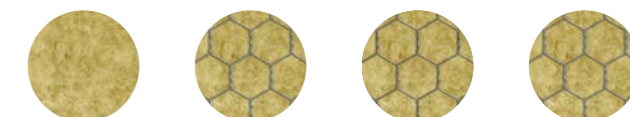
Физико-механические характеристики

	Мат Прошивной ТЕХНО 50	Мат Прошивной ТЕХНО 80	Мат Прошивной ТЕХНО 100	Мат Прошивной ТЕХНО 120
Плотность, кг/м ³	50 (±8)	80 (±8)	100 (±10)	120 (±12)
Горючесть, степень	НГ**	НГ**	НГ**	НГ**
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₂₅	0,036	0,035	0,036
	λ ₅₀	—	0,038	0,038
	λ ₇₅	0,055	0,050	0,045
	λ ₁₀₀	0,114	0,093	0,079
	λ ₃₀₀	—	0,130	0,110
	λ ₅₀₀	—	0,178	0,154
	λ ₅₀₀	—	0,260	0,226

* Возможно изготовление материалов других размеров. Максимально возможные к производству толщины мата: 120 мм — «Завод ТЕХНО», г. Челябинск; 100 мм — «Завод ТЕХНО», г. Рязань.

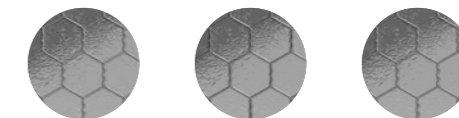
** Г1 — с покрытием алюминиевой армированной фольгой.

Варианты изготовления



Без обкладок
Стальная оцинкованная сетка (маркировка ОП)
Стальная нержавеющая сетка (маркировка НП)
Стальная гальванизованная сетка (маркировка ГП)

Обкладка неармированной алюминиевой фольгой (маркировка Ф) и кашировка сеткой:



Стальная оцинкованная сетка (маркировка ОП)
Стальная нержавеющая сетка (маркировка НП)
Стальная гальванизованная сетка (маркировка ГП)

Обкладка армированной алюминиевой фольгой (маркировка ФА) и кашировка сеткой:



Стальная оцинкованная сетка (маркировка ОП)
Стальная нержавеющая сетка (маркировка НП)
Стальная гальванизованная сетка (маркировка ГП)

Логистические параметры

	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Длина, мм	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Ширина, мм	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Толщина, мм	30	40	50	60	80	100
Матов, шт.	1	1	1	1	1	1
Количество в рулоне, м ²	2,880	2,880	2,880	2,880	2,880	2,880
Количество в рулоне, м ³	0,086	0,115	0,144	0,172	0,230	0,288
Норма загрузки, в т. с., объем, 92 м ³	1050	780	630	525	390	315



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ!
Смотрите видеоролик



Цилиндр ТЕХНО

СТО 72746455-3.2.10-2021



Высокая скорость монтажа



Высокая тепло-сберегающая способность



Функция пароизоляции



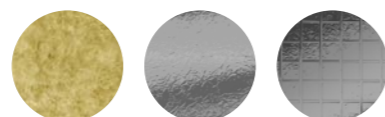
Описание

Негорючий, гидрофобизированный, тепло-, звукоизоляционный полый цилиндр из каменной ваты. Изоляционный продукт имеет сплошной продольный разрез по одной стороне для удобного монтажа на трубопровод. В зависимости от внутреннего диаметра и толщины стенки может изготавливаться полуцилиндрами и сегментами. При температуре до +250 °С допустимо использовать без опорных скоб или опорных колец, разгружающих покровный слой изоляции. Материал применяется при температуре изолируемых поверхностей до +660 °С.

Применение

- Технологические трубопроводы и воздухопроводы круглого сечения.
- Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения.

Варианты изготовления



Без обкладок

Неармированная алюминиевая фольга (маркировка Ф)

Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА)

Геометрические размеры*

Длина: 1000**, 1200 мм
Внутренний диаметр: 18–324 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 20–120 мм

* Возможно изготовление материалов других размеров.

Физико-механические характеристики

	Цилиндр ТЕХНО 80	Цилиндр ТЕХНО 120	
Плотность, кг/м ³	80 (±8)	120 (±15)	
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	
Горючесть, степень	НГ***	НГ***	
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ_{50}	0,037	0,036
	λ_{100}	0,046	0,043
	λ_{200}	0,069	0,062
	λ_{300}	0,106	0,088
	λ_{350}	0,130	0,106

Логистические параметры

Размеры цилиндра (внутр. диаметр × толщина × длина), мм	18×20 ×1200	159×20 ×1200	42×50 ×1200	219×50 ×1200	32×90 ×1200	108×90 ×1200
	Количество цилиндров в коробке 600×600×1205 мм, шт.	97	9	16	23	6
Количество цилиндров в коробке 600×600×1205 мм, пог. м	116,40	10,80	19,20	6,90	7,20	5,40



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ!

Смотрите видеоролик



Вата минеральная (ВМ)

ГОСТ 4640-2011



Негорючесть



Отсутствие связующего



Стойкость к высоким температурам



Описание

Негорючий, гидрофобизированный, тепло-, звукоизоляционный материал, получаемый из расплава горных пород габбро-базальтовой группы и их аналогов, осадочных пород, вулканического шлака, металлургических шлаков, промышленных силикатных отходов и их смесей без добавления связующего. Материал применяется при температуре изолируемых поверхностей до +700 °С. Форма выпуска изоляционного продукта: брикет.

Применение

- Изоляция поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой от –180 °С до +700 °С, содержащих сильные окислители.
- В качестве материала для изготовления на его основе звукоизоляционных и звукопоглощающих изделий.

Варианты изготовления



Без обкладок

Геометрические размеры

Длина: 1000 мм
Ширина: 1000 мм
Толщина: 800 мм

Физико-механические характеристики

	ВМ-70	
Плотность, кг/м ³ , не более	70	
Горючесть, степень	НГ	
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ_{10}	0,036
	λ_{25}	0,038
	λ_{125}	0,050
	λ_{300}	0,120
Влажность по массе, %, не более	1,0	

Логистические параметры

	ВМ-70
Длина, мм	1000
Ширина, мм	1000
Толщина, мм	800
Количество на поддоне, брикет	3
Вес, кг	296

* Возможно изготовление материалов других размеров.

** Цилиндр ТЕХНО длиной 1000 мм производится только в г. Юрге и г. Хабаровске.

*** Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой.

Плита ТЕХНО Т

СТО 72746455-3.2.10-2021



Высокая тепло-сберегающая способность



Устойчивость к воздействию высоких температур



Отсутствие усадки



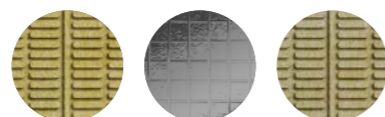
Описание

Негорючая, гидрофобизированная, тепло-, звуко-изоляционная плита из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Плита производится из специального высокотемпературного волокна, обладает высокой жесткостью и не дает усадку. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +700 °С.

Применение

- Крупные емкости и резервуары.
- Воздуховоды.
- Газоходы.
- Электрофильтры.
- Бойлеры.
- Технологическое оборудование.
- Плоские вертикальные и горизонтальные поверхности.
- Печи и оборудование инженерных систем.

Варианты изготовления



Без окладок Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА) Стеклохолст (маркировка СХ)

Геометрические размеры*

Длина: 1200, 2400 мм
Ширина: 600, 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 50–100 мм

Физико-механические характеристики

	Плита ТЕХНО Т						
	40	60	80	100	120	150	150
Плотность, кг/м ³	40 (±4)	60 (±6)	80 (±8)	100 (±10)	120 (±15)	150 (±15)	150 (±15)
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	—	—	10	15	20	20	—
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Горючесть, степень	НГ**	НГ**	НГ**	НГ**	НГ**	НГ**	НГ**
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₂₅	0,038	0,037	0,036	0,036	0,038	0,039
	λ ₅₀	0,043	0,040	0,040	—	0,040	0,043
	λ ₁₂₅	0,057	0,053	0,050	0,051	0,049	0,051
	λ ₂₀₀	—	0,071	0,064	—	—	0,060
	λ ₃₀₀	0,116	0,109	0,086	0,081	0,079	0,070
	λ ₄₀₀	0,168	0,151	0,124	—	0,103	0,095
	λ ₅₀₀	0,262	0,217	0,174	—	0,139	0,121
	λ ₅₅₀	0,316	—	—	—	—	—
	λ ₆₀₀	—	0,323	—	—	—	—
	λ ₆₅₀	—	—	0,282	—	—	—
λ ₆₈₀	—	—	—	—	0,219	0,182	

* Возможно изготовление материалов других размеров.
** Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой или стеклохолстом.

Плита ТЕХНО ОЗМ

СТО 72746455-3.2.10-2021



Устойчивость к воздействию высоких температур



Всесезонный монтаж



Не требует применения дополнительных защитных покрытий



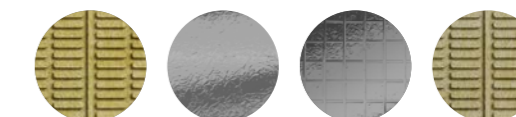
Описание

Негорючая, гидрофобизированная, тепло-, звуко-изоляционная плита из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Огнезащитный материал производится из специального высокотемпературного волокна и сертифицирован в качестве огнезащитной композиции для повышения огнезащитной эффективности металлических конструкций до 240 минут и повышения предела огнестойкости перекрытий из профлиста до 45 минут.

Применение

- Повышение предела огнестойкости несущих металлических конструкций от 30 до 240 минут.
- Повышение предела огнестойкости перекрытий из профлиста с пределом огнестойкости до 45 минут.

Варианты изготовления



Без окладок Неармированная алюминиевая фольга (маркировка Ф) Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА) Стеклохолст (маркировка СХ)

Геометрические размеры*

Длина: 1200, 2400 мм
Ширина: 600, 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 30–140 мм

Физико-механические характеристики

	Плита ТЕХНО ОЗМ	
Плотность, кг/м ³	160 (±15)	
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	25	
Влажность по массе, %, не более	0,5	
Горючесть, степень	НГ**	
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₁₀	0,037
	λ ₂₅	0,039
	λ ₄₀	0,047

* Возможно изготовление материалов других размеров.
** Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой или стеклохолстом.

Логистические параметры

	1200	1200	1200	1200	1200
Длина, мм	1200	1200	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600	600	600
Толщина, мм	30	40	50	60	70
Количество в пачке, плит, шт.	6	5	4	4	3
Количество в пачке, м ²	4,320	3,600	2,880	2,880	2,160
Количество в пачке, м ³	0,129	0,144	0,144	0,172	0,151
Количество в поддоне, пачек, шт.	52	48	48	40	44
Количество в поддоне, м ³	6,739	6,912	6,912	6,912	6,652
Норма загрузки в фуру, объем, 92 м ³	73,131	76,032	76,032	76,032	73,180
Норма загрузки в фуру, объем, 120 м ³	80,870	82,944	82,944	82,944	79,833



Плита ТЕХНО ОЗБ

СТО 72746455-3.2.10-2021



Высокая тепло-сберегающая способность



Устойчивость к воздействию высоких температур



Всесезонный монтаж



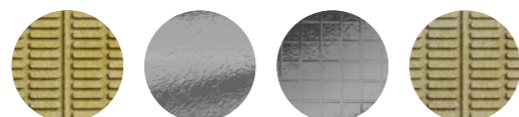
Описание

Негорючая, гидрофобизированная, тепло-, звуко-изоляционная плита из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Огнезащитный материал производится из специального высокотемпературного волокна и сертифицирован в качестве огнезащитной композиции для обеспечения предела огнестойкости железобетонных конструкций до 240 минут.

Применение

— Повышение предела огнестойкости железобетонных конструкций до 240 минут.

Варианты изготовления



Без окладок
Неармированная алюминиевая фольга (маркировка Ф)
Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА)
Стеклохолст (маркировка СХ)

Геометрические размеры

Длина: 1200, 2400 мм
Ширина: 600, 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 40–200 мм

Физико-механические характеристики

	Плита ТЕХНО ОЗБ 80	Плита ТЕХНО ОЗБ 110
Плотность, кг/м ³	80(±8)	110(±11)
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	15	20
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5
Горючесть, степень	НГ*	НГ*
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₁₀	0,035
	λ ₂₅	0,037
	λ ₄₀	0,049

Показатели огнестойкости системы ТН-ОГНЕЗАЩИТА

Бетон, минут	REI
40 мм	REI 240
50 мм	REI 180

Логистические параметры

	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Длина, мм	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600	600	600	600
Толщина, мм	50	60	80	100	150	200
Количество в пачке, плит, шт.	6	5	4	4	2	2
Количество в пачке, м ²	4,320	3,600	2,880	2,880	1,440	1,440
Количество в пачке, м ³	0,216	0,216	0,230	0,288	0,216	0,288
Количество в поддоне, пачек, шт.	32	32	28	24	32	24
Количество в поддоне, м ³	6,912	6,912	6,451	6,912	6,912	6,912
Норма загрузки в фуру, объем, 92 м ³	76,032	76,032	70,963	76,032	76,032	76,032
Норма загрузки в фуру, объем, 120 м ³	82,944	82,944	77,414	82,944	82,944	82,944



Плита ТЕХНО ОЗД

СТО 72746455-3.2.10-2021



Устойчивость к воздействию высоких температур



Высокая тепло-сберегающая способность



Всесезонный монтаж



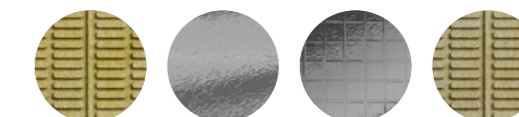
Описание

Негорючая, гидрофобизированная, тепло-, звуко-изоляционная плита из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Огнезащитный материал производится из специального высокотемпературного волокна. Плита ТЕХНО ОЗД специально разработана для огнезащиты дверей.

Применение

— Наполнение для огнезащитных дверей и ворот с различными пределами огнестойкости.

Варианты изготовления



Без окладок
Неармированная алюминиевая фольга (маркировка Ф)
Армированная алюминиевая фольга (маркировка ФА)
Стеклохолст (маркировка СХ)

Геометрические размеры*

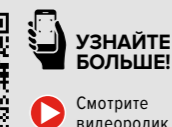
Длина: 1200, 2400 мм
Ширина: 600, 1200 мм
Толщина (с шагом 10 мм): 40–160 мм

Физико-механические характеристики

	Плита ТЕХНО ОЗД 110	Плита ТЕХНО ОЗД 190
Плотность, кг/м ³	110 (±10)	180 (±15)
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	10	20
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5
Горючесть, степень	НГ**	НГ**
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₁₀	0,037
	λ ₂₅	0,040
	λ ₄₀	0,048

Логистические параметры

Длина, мм	1200
Ширина, мм	1200
Толщина, мм	50
Количество в пачке, плит, шт.	96
Количество в пачке, м ²	138,24
Количество в пачке, м ³	6,912
Количество в поддоне, пачек, шт.	1
Количество в поддоне, м ³	6,912



* Возможно изготовление материалов других размеров.
** Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой или стеклохолстом.



**Техническая изоляция
для частного
домостроения**

Плита ТЕХНОНИКОЛЬ Камин*

СТО 72746455-3.2.10-2021



Повышение эффективности обогрева помещений



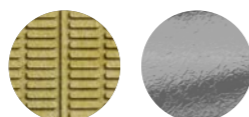
Устойчивость к воздействию высоких температур



Отсутствие усадки



Варианты изготовления



Без окладок

Неанодированная алюминиевая фольга (маркировка Ф)

Геометрические размеры

Длина: 1200 мм
 Ширина: 600 мм
 Толщина (с шагом 10 мм): 30–100 мм

Описание

Негорючая, гидрофобизированная, тепло-, звуко-изоляционная плита из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Плита специально разработана для огнезащиты каминов, бытовых печей и дымоходов.

Применение

- Изоляция наружных поверхностей каминов, бытовых печей и дымоходов, иного высокотемпературного оборудования.
- Защита конструкций, находящихся в непосредственной близости от горячих поверхностей топки камина или печи.

Физико-механические характеристики

		Плита ТЕХНОНИКОЛЬ Камин
Плотность, кг/м ³ , не более		80 (±8)
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, кПа, не более		10
Водопоглощение по объему, %, не более		5
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более		1
Содержание органических веществ, %, не более		3
Максимальная температура эксплуатации, °С, не выше		600
Горючесть, степень		НГ
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ_{10}	0,036
	λ_{25}	0,038
	λ_{40}	0,049

* Наименование согласно СТО Плита ТЕХНО К



Система ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ Камин



Защита от высокой температуры



Предотвращение нагрева наружной отделки

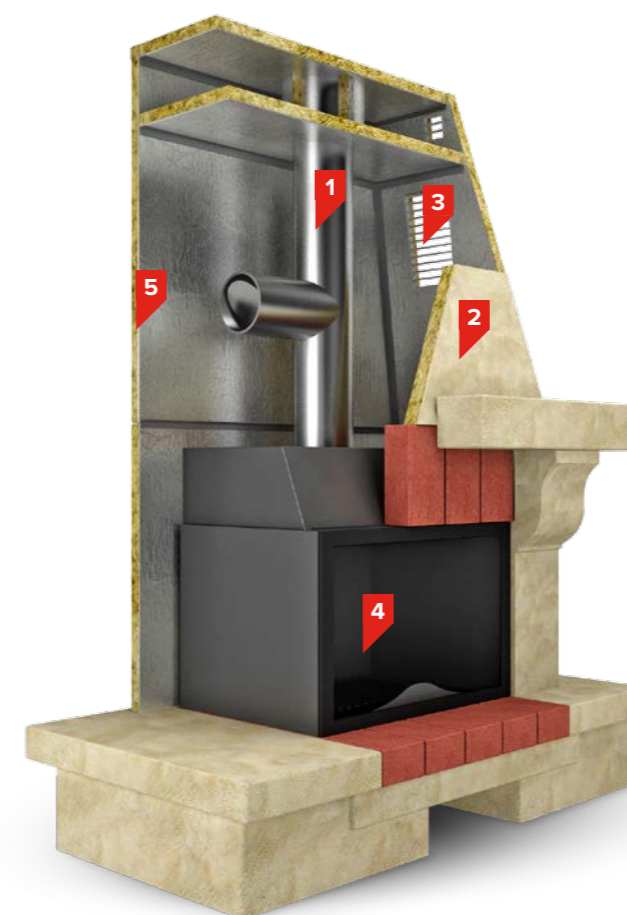


Вариативность исполнения конструкции



Простота монтажа

Используйте данную систему для предотвращения перегрева внешних поверхностей и обеспечения пожарной безопасности каминов, печей, высокотемпературного оборудования



Состав системы:

1. Дымоход
2. Короб
3. Вентиляционная решетка
4. Каминная топка
5. Плита ТЕХНОНИКОЛЬ Камин

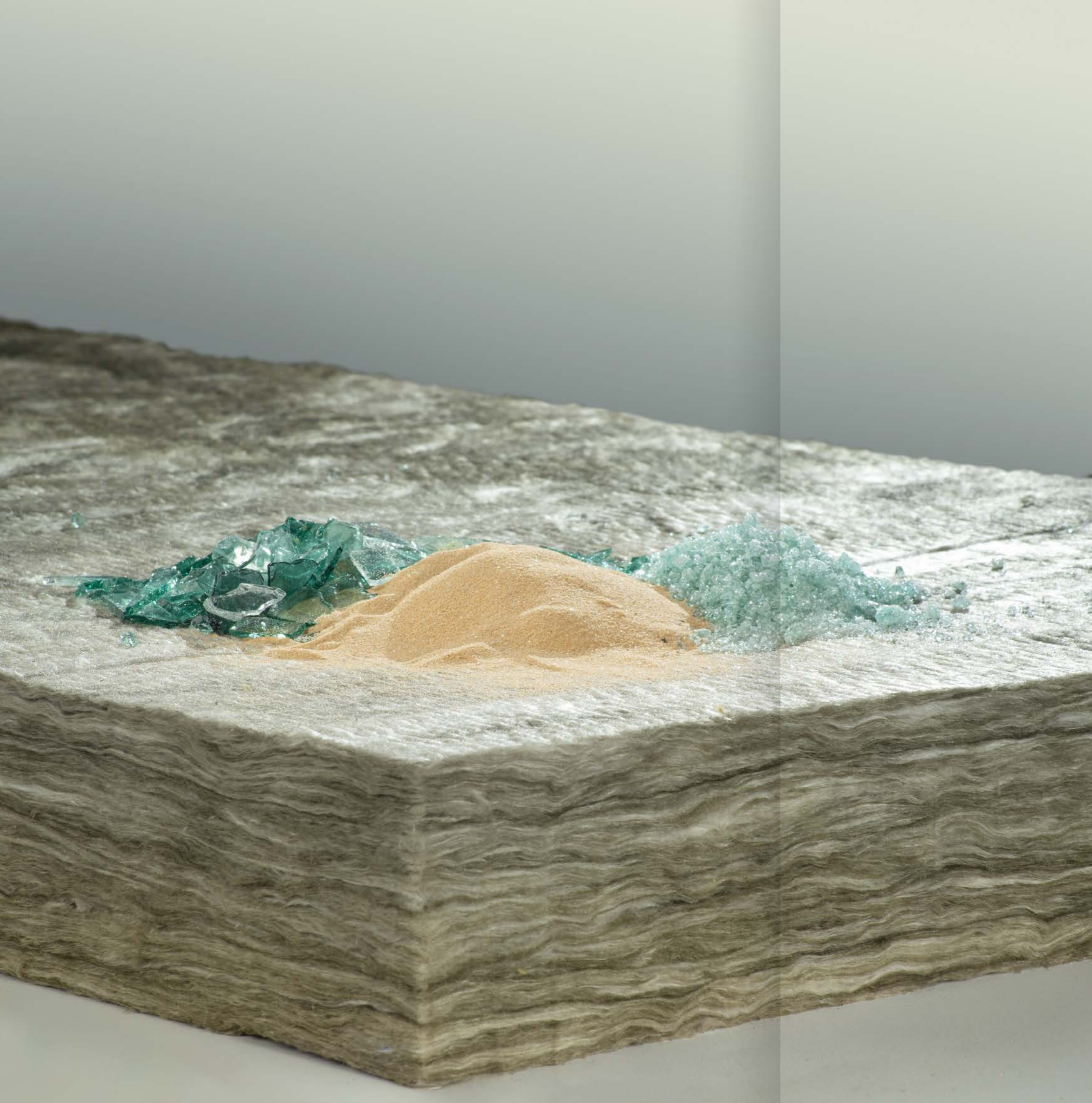
Техническая изоляция камина играет ключевую роль в обеспечении безопасности, долговечности и эффективности эксплуатации отопительной системы дома

Физико-механические характеристики изоляционных материалов на основе каменной ваты ТЕХНОКОЛЬ

Наименование показателя, единицы измерения	Огнезащита					
	Бетон		Металл	Двери и ворота		
	Плита ТЕХНО ОЗБ 80	Плита ТЕХНО ОЗБ 110	Плита ТЕХНО ОЗМ	Плита ТЕХНО ОЗД 110	Плита ТЕХНО ОЗД 190	
Плотность, кг/м ³	80 (±8)	110 (±11)	160 (±15)	110 (±10)	180 (±15)	
Теплопроводность, Вт/м·°С, не более	λ ₁₀	0,035	0,036	0,037	0,037	0,038
	λ ₂₅	0,037	0,038	0,039	0,040	0,042
	λ ₄₀	0,049	0,048	0,047	0,048	0,047
	λ ₅₀	–	–	–	–	–
	λ ₁₀₀	–	–	–	–	–
	λ ₁₂₅	–	–	–	–	–
	λ ₂₀₀	–	–	–	–	–
	λ ₃₀₀	–	–	–	–	–
	λ ₃₅₀	–	–	–	–	–
	λ ₄₀₀	–	–	–	–	–
	λ ₅₀₀	–	–	–	–	–
	λ ₅₅₀	–	–	–	–	–
	λ ₆₀₀	–	–	–	–	–
	λ ₆₅₀	–	–	–	–	–
	λ ₆₈₀	–	–	–	–	–
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	15	20	25	10	20	
Влажность по массе, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
Содержание органических веществ, %, не более	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
Горючесть, степень	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	
Длина, мм	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	
Ширина, мм	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	
Толщина, мм	50–200	50–200	30–70	40–160	40–160	

* Г1 – с покрытием алюминиевой армированной фольгой, холстом нетканым из стекловолокна или стеклохолстом.

Техническая изоляция																			
Мат Прошивной				Мат Ламельный ТЕХНО		Плита ТЕХНО Т						Мат ТЕХНО	Мат Прошивной ТЕХНО				Вата минеральная	Цилиндр ТЕХНО	
МП 60	МП 80	МП 100	МП 125	35	50	40	60	80	100	120	150	40	50	80	100	120	ВМ-70	80	120
35-50	50-75	75-100	100-125	35 (±8)	50 (±5)	40 (±4)	60 (±6)	80 (±8)	100 (±10)	120 (±15)	150 (±15)	40 (±8)	50 (±8)	80 (±8)	100 (±10)	120 (±12)	70	80 (±8)	120 (±15)
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,036	–	–
–	–	–	–	0,041	0,040	0,038	0,037	0,036	0,036	0,038	0,039	0,037	0,036	0,035	0,036	0,037	0,038	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
0,038	0,037	0,037	0,037	0,045	0,043	0,043	0,040	0,040	–	0,040	0,043	0,044	–	0,038	0,038	0,039	–	0,037	0,036
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,046	0,043
0,049	0,048	0,047	0,045	0,061	0,058	0,057	0,053	0,050	0,051	0,049	0,051	0,057	0,055	0,050	0,045	0,045	0,050	–	–
–	–	–	–	–	–	–	0,071	0,064	–	–	0,060	–	–	–	–	–	–	0,069	0,062
0,091	0,089	0,08	0,075	0,129	0,120	0,116	0,109	0,086	0,081	0,079	0,070	0,113	0,114	0,093	0,079	0,075	0,120	0,106	0,088
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,130	0,106
0,131	0,126	0,109	0,1	0,201	0,180	0,168	0,151	0,124	–	0,103	0,095	0,168	–	0,130	0,110	0,104	–	–	–
0,187	0,177	0,151	0,133	0,303	0,269	0,262	0,217	0,174	–	0,139	0,121	0,254	–	0,178	0,154	0,137	–	–	–
–	–	–	–	0,383	0,334	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	0,316	–	–	–	0,219	–	–	–	0,260	0,226	0,207	–	–	–
–	–	0,236	0,207	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	0,323	0,282	–	–	0,182	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	10	15	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–
1,0	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	0,5	0,5
1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	0	4,5	3,5
НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	Г1	Г1	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ*	НГ	НГ*	НГ*
2000	2000	2000	2000	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	3000, 3500, 4000, 4500, 5000	2400, 4800	2400, 4800	2400, 4800	2400, 4800	1000	1000, 1200	1000, 1200
1200	1200	1200	1200	1200	1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	600, 1200	1200	1200	1200	1200	1200	1000	Внутренний диаметр, мм, 18–324	
50–120	50–100	50–100	50–100	30–100	30–100	50–100	50–100	50–100	50–100	50–100	50–100	50–100	30–100	30–100	30–100	30–100	800	20–120	20–120



Материалы для технической изоляции на основе стекловолокна



Промышленное
и гражданское
строительство



Применение



Физико-механические
характеристики

Свойства стекловолкна ТЕХНОНИКОЛЬ



НЕГОРЮЧЕСТЬ

Минеральная изоляция на основе стекловолкна ТЕХНОНИКОЛЬ изготавливается из негорючего сырья, которое расплавляется на производстве при температуре 1400 °С и относится к негорючим.



УДОБНЫЙ МОНТАЖ

При монтаже материал плотно прилегает к утепляемой поверхности и к каркасу — без щелей и зазоров. Не требуется подгонка и высокоточная нарезка. Таким образом, экономится время на монтаж.

Материал не крошится и не ломается, так как имеет длинные и упругие волокна.



УДОБСТВО ТРАНСПОРТИРОВКИ

Формостабильность волокон позволяет подвергать материал компрессии без его повреждения.

Материалы из стекловолкна сжаты в упаковке до 7 раз, что дает экономию при транспортировке и хранении материала. Он полностью восстанавливает форму после вскрытия. Это удобное решение для строительных бригад и частных застройщиков, ведь благодаря компактному размеру упаковки транспортировать и монтировать изоляцию становится проще.



МАЛЫЙ ВЕС

Благодаря технологии производства волокна получаются тонкими и гибкими. Это позволяет производить материалы небольшой плотности, обладающие малым весом, но при этом оптимально сочетающие теплопроводность, сжимаемость и формостабильность.

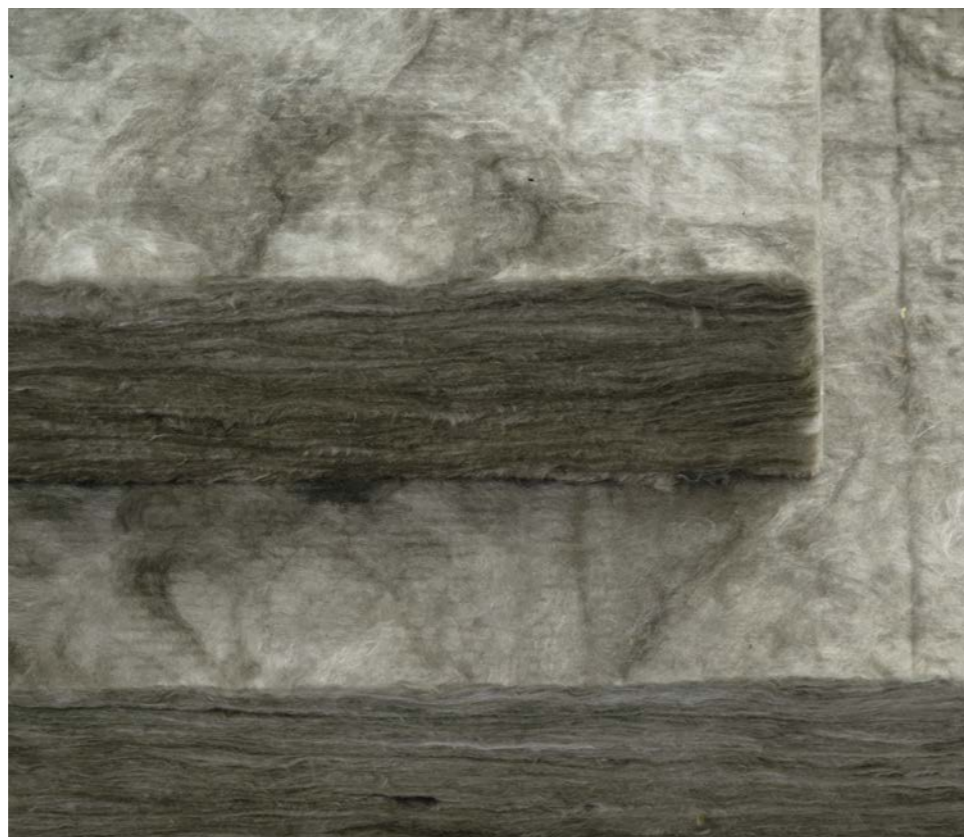
Материалы удобно монтировать враспор, они подходят для ненагружаемых конструкций, таких как каркасные стены, скатные крыши, перегородки.

Технология производства теплоизоляции на основе стекловолокна



ТЕХНОЛОГИЯ
FIBRISFLEX

Продукция, полученная с использованием технологии FIBRISFLEX, обладает повышенной упругостью и формостабильностью



В мире строительных инноваций постоянно появляются новые технологии, меняющие наш взгляд на материалы для тепло- и звукоизоляции.

Регулярно инвестируя время и материальные средства в совершенствование технологий производства, Компания ТЕХНИКОЛЬ реализовала выпуск линейки теплоизоляционных материалов на основе стекловолокна по технологии FIBRISFLEX. Благодаря этой технологии выпускаемая минеральная изоляция на основе стекловолокна обладает такими свойствами, как высокая гибкость и упругость.

FIBRISFLEX представляет собой технологию изготовления тепло- и шумоизоляционного материала из минерального расплава, содержащего в себе

натуральные и безопасные компоненты, такие как кварцевый песок, полевой шпат, доломит, сода и бура.

Эти компоненты подвергаются расплавлению в специальной печи, а затем вытягиваются через специальное оборудование в тонкие длинные волокна.

Особенности химического состава и процесса формирования волокон придают минеральной изоляции из стекловолокна уникальные свойства: высокая упругость, устойчивость при сжатии и быстрое восстановление формы после распаковки.

Благодаря этим свойствам материал, изготовленный по технологии FIBRISFLEX, сохраняет формостабильность в конструкции, обеспечивая долговечную защиту от теплопотерь и шума.



Техническая изоляция
для промышленного
и гражданского
строительства

ТЕХНОНИКОЛЬ ТЕХМАТ

СТО 72746455-3.2.18-2024



Негорючесть



Малый вес



Хорошее звукопоглощение



Описание

Негорючий тепло- и звукоизоляционный минеральный мат на основе стекловолна. Легкий мат имеет широкий диапазон применения и обладает высокими звукоизоляционными свойствами. Материал применяется при температуре изолируемых поверхностей до +330 °С.

Применение

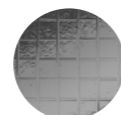
- Трубопроводы.
- Воздуховоды.
- Печи.
- Промышленное оборудование и аппараты.
- Конструкции различных транспортных средств, кабин и салонов помещений.
- Подвижные составы железнодорожного транспорта, бытовых и производственных холодильников.
- Звукоизолирующие и звукопоглощающие конструкции.

Варианты изготовления



Без обкладок

Маты М-10; М-11;
М-15; М-20; М-25;
М-30



Армированная
алюминиевая фольга
(маркировка ФА)

Маты М-11; М-15; М-25

Геометрические размеры

Длина: 5000; 8000; 8500; 9000; 11000; 20000 мм
Ширина: 900; 1200; 1220 мм
Толщина: 50–150 мм

Физико-механические характеристики

	М-11	М-15	М-20	М-25	М-30	
Плотность, кг/м ³ , не более	10–13	13,5–18	19–23	20–25	33–38	
Сжимаемость, %, не более	90	70	60	60	45	
Сорбционная влажность за 72 ч, % по массе, не более	4	4	4	4	5	
Содержание органических веществ, % по массе, не более	5,5	5,5	5,5	5,5	5	
Горючесть, степень	НГ*	НГ*	НГ	НГ*	НГ	
Теплопроводность при температуре 10±2°С, Вт/м·°С, не более	λ ₁₀	0,04	0,037	0,035	0,034	0,032
	λ ₂₅	0,042	0,036	—	0,034	—
	λ ₅₀	0,049	0,041	—	0,039	—
	λ ₁₂₅	0,074	0,061	—	0,057	—
	λ ₂₀₀	0,111	0,091	—	0,083	—
	λ ₃₀₀	0,194	0,159	—	0,138	—

* Г1 — с покрытием алюминиевой армированной фольгой



ТЕХНОНИКОЛЬ ТЕХПЛИТА

СТО 72746455-3.2.18-2024



Негорючесть



Малый вес



Хорошее звукопоглощение



Описание

Негорючая тепло- и звукоизоляционная минеральная плита на основе стекловолна. Легкая плита имеет широкий диапазон применения и обладает высокими звукоизоляционными свойствами.

Применение

- Трубопроводы.
- Воздуховоды.
- Печи.
- Промышленное оборудование и аппараты.
- Конструкции различных транспортных средств, кабин и салонов помещений.
- Подвижные составы железнодорожного транспорта, бытовых и производственных холодильников.
- Звукоизолирующие и звукопоглощающие конструкции.

Варианты изготовления



Без обкладок

Геометрические размеры

Длина: 1000; 1200; 1250 мм
Ширина: 600; 610 мм
Толщина: 50 мм



Физико-механические характеристики

	ПТ-15	ПТ-20	ПТ-30	ПТ-32
Плотность, кг/м ³ , не более	13,5–18	19,5–25	27–33	30–35
Сжимаемость, %, не более	70	60	50	60
Сорбционная влажность за 72 ч, % по массе, не более	5	5	5	5
Содержание органических веществ, % по массе, не более	5,5	7	7,5	7,5
Теплопроводность при температуре 10±2°С, Вт/м·°С, не более	λ ₁₀ 0,037	0,034	0,033	0,032



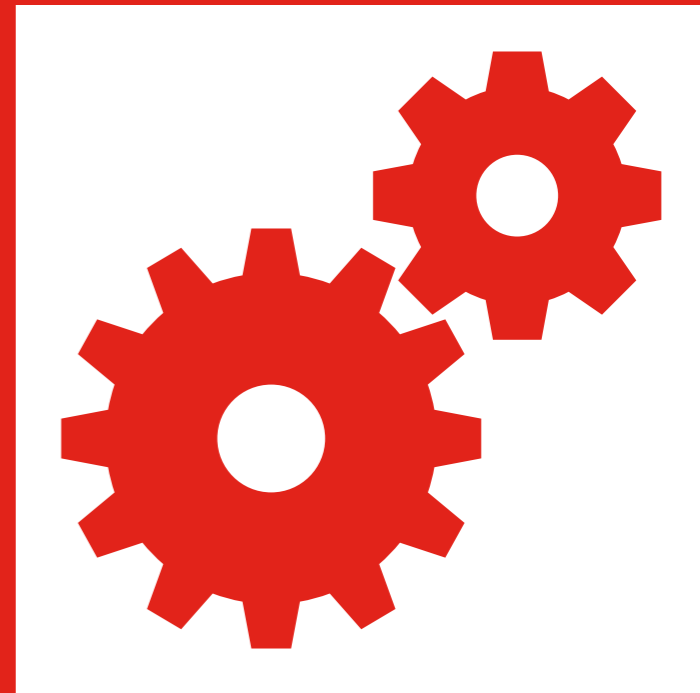
Применение материалов технической изоляции на основе стекловолокна ТЕХНИКОЛЬ

Тип материала	Продукт	Теплопроводность, λ_{10}	Трубопроводы	Воздуховоды	Промышленное оборудование	Водный, железнодорожный и автомобильный транспорт	Шумопоглощающие конструкции
Маты	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-11	0,040					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-11 ФА	0,040					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-15	0,037					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-15 ФА	0,037					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-20	0,035					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-25	0,034					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-25 ФА	0,034					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ М-30	0,032					
Плиты	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХПЛИТА ПТ-15	0,037					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХПЛИТА ПТ-20	0,034					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХПЛИТА ПТ-30	0,033					
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХПЛИТА ПТ-32	0,032					

	Рекомендуемая область применения
	Допустимая область применения

Физико-механические характеристики изоляционных материалов на основе стекловолокна ТЕХНИКОЛЬ

Наименование показателя, единицы измерения	Техническая изоляция									
	ТЕХНИКОЛЬ ТЕХМАТ					ТЕХНИКОЛЬ ТЕХПЛИТА				
	М-11	М-15	М-20	М-25	М-30	ПТ-15	ПТ-20	ПТ-30	ПТ-32	
Плотность, кг/м ³ , не более	10–13	13,5–18	19–23	20–25	33–38	13,5–18	19,5–25	27–33	30–35	
Теплопроводность Вт/(м·К) при температуре 10±2 °С, не более	λ_{10}	0,04	0,037	0,035	0,034	0,032	0,037	0,034	0,033	0,032
	λ_{25}	0,042	0,036	—	0,034	—	—	—	—	—
	λ_{50}	0,049	0,041	—	0,039	—	—	—	—	—
	λ_{125}	0,074	0,061	—	0,057	—	—	—	—	—
	λ_{200}	0,111	0,091	—	0,083	—	—	—	—	—
	λ_{300}	0,194	0,159	—	0,138	—	—	—	—	
Сжимаемость, % не более	90	70	60	60	45	70	60	50	60	
Сорбционная влажность за 72 ч, % по массе, не более	4	4	4	4	5	5	5	5	5	
Содержание органических веществ, % по массе, не более	5,5	5,5	5,5	5,5	5	5,5	7	7,5	7,5	
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	
Длина, мм	5000,	5000,	5000,	5000,	5000,	1000,	1000,	1000,	1000,	
	8000,	8000,	8000,	8000,	8000,					
	8500,	8500,	8500,	8500,	8500,					
	9000,	9000,	9000,	9000,	9000,					
	11000,	11000,	11000,	11000,	11000,					
20000	20000	20000	20000	20000						
Ширина, мм	900,	900,	900,	900,	900,	600,	600,	600,	600,	
	1200,	1200,	1200,	1200,	1200,					
	1220	1220	1220	1220	1220					
Толщина, мм	50–150	50–150	50–150	50–150	50–150	50	50	50	50	



Комплектующие материалы*

* Не поставляются Компанией ТЕХНОНИКОЛЬ

Штукатурно- клеевая смесь Церезит СТ 190

ГОСТ Р 54359-2017



Применение

— Предназначена для крепления минераловатных плит

Физико-механические характеристики

Насыпная плотность сухой смеси, кг/дм ³	1,3±0,1
Количество воды затворения, л/25 кг сухой смеси	6,5–6,8
Плотность смеси, готовой к применению, кг/дм ³	1,5±0,1
Подвижность по погружению конуса, Пк, см	9,0±1,0
Время потребления, часов, не менее	1,5
Температура применения, °С	от +5 до +30
Открытое время, мин., не менее	30
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее	8,0
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток, МПа, не менее	0,7
Адгезия к минераловатной плите в возрасте 3 суток	разрыв по минераловатной плите
Адгезия к металлу в возрасте 28 суток, МПа, не менее	0,45
Морозостойкость затвердевшего раствора, циклов (F100), не менее	100
Температура эксплуатации, °С	от –50 до +70
Группа горючести	НГ
Расход сухой смеси при креплении плит к поверхности, кг/м ²	0,7–2,0

Примечание:
расход материала зависит от ровности основания и способа нанесения при креплении плит

Упаковка

	Штукатурно-клеевая смесь Ceresit СТ 190
Масса 1 мешка, кг	25
Количество мешков на поддоне, шт.	36
Масса нетто/брутто, кг	900/930



Стальной забивной дюбель типа Стена 4 и прижимной тарельчатый держатель



Применение

— Крепление плит ТЕХНО ОЗБ к железобетонным перекрытиям и конструкциям из бетона

Физико-механические характеристики

Анкер тарельчатый типа Стена 4

Длина анкера, мм	80	110	140	170	200	250
Распорная зона, мм	50	50	50	50	50	50
Толщина прикр. м-ла, мм	30	60	90	120	150	200
Диаметр отв., мм	8	8	8	8	8	8
Диаметр тарельчатого элемента, мм	35	35	35	35	35	35
Реком. рабочая длина бура, мм	100	150	200	200	250	300

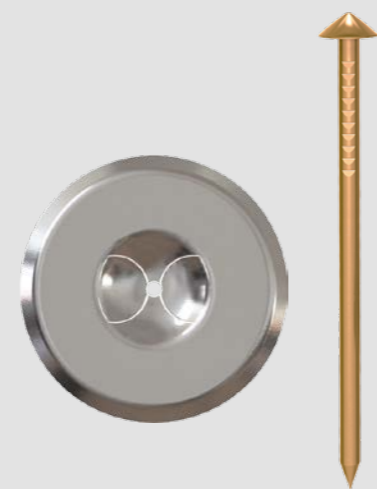
Усилие вырыва анкера из бетона, кН	1,4
Усилие вырыва анкера из кирпича, кН	1,2

Тарельчатый держатель

Диаметр тарельчатого держателя, мм	80
------------------------------------	----



Металлический приварной штифт типа СТ/WR2 и прижимная шайба типа PW2



Геометрические размеры

Длина штифта: 19, 25, 32, 42, 51, 63, 76, 89, 105, 114, 125, 140 мм

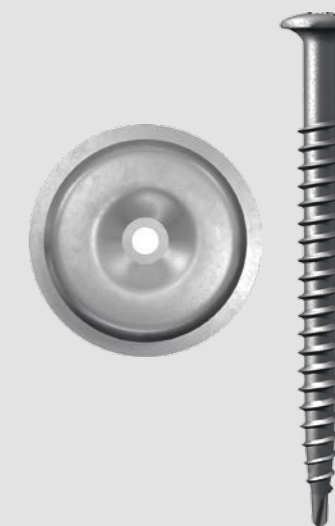
Диаметр шайбы: 30, 38 мм

Применение

— Предназначены для крепления огнезащитных и теплоизоляционных материалов к металлическим конструкциям воздуховодов



Сверлоконечный саморез Ø 4,8 мм и круглый тарельчатый держатель типа ТЭ 1/С



Геометрические размеры

Длина винта: 50, 60, 70, 80, 100, 120, 160, 200 мм

Диаметр винта: 4,8 мм

Диаметр шайбы: 50 мм

Применение

— Крепление плит ТЕХНО ОЗМ к основанию металлического профлиста

Физико-механические характеристики для винта

Проходная способность сверла, мм	2,5
Скорость вращения сверла, об/мин	1500



Алюминиевый скотч типа ЛАС, ЛАМС

Применение

— Герметизация стыков фольгированных теплоизоляционных материалов с целью пароизоляции



Геометрические размеры

Длина: 50 м
Ширина: 50/75/100 мм

Физико-механические характеристики

Наименование показателей	Значение по типам			
	ЛАМС	ЛАМС-Н	ЛАС	ЛАС-А
Адгезия к нержавеющей стали, г/см, не менее	500	500	500	500
Разрывная нагрузка в продольном направлении, Н/50 мм, не менее	100	100	70	100
Температура приклеивания, °С	+5...+50	-15...+50	не ниже -5	не ниже -5



**Крупные
реализованные проекты
с применением
технической изоляции
и огнезащиты
ТЕХНОНИКОЛЬ**



Крупные реализованные проекты с применением технической изоляции и огнезащиты ТЕХНОНИКОЛЬ



Производственные объекты

Город	Наименование объекта	Продукция
Тульская область, Новомосковск	Завод «ЕвроХим НАК Азот»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Мат ТЕХНО 40 Цилиндр ТЕХНО
Пермский край, Березники	Завод «ЕвроХим»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Карачаево-Черкесия, Черкесск	АО «Цемрос»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-100 Мат Прошивной МП-80 (МС)
Амурская область, Углегорск	Космодром «Восточный»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-75 Цилиндр ТЕХНО
Волгоградская область, Волгоград	Волжский трубный завод	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО Мат Прошивной ТЕХНО
Волгоградская область, Волгоград	АО «Каустик»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-100 Мат Прошивной МП-100 (МС)
Волгоградская область, Котельниковский район	Гремяченский ГОК «ЕвроХим»	<ul style="list-style-type: none"> Мат ТЕХНО 40 Мат ТЕХНО 100 Цилиндр ТЕХНО 80
Вологодская область, Череповец	ПАО «Северсталь»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО Мат ламельный Мат Прошивной МП
Оренбургская область, Орск	ПАО «Орскнефтеоргсинтез»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-100 Мат ТЕХНО 40
Краснодарский край, Новороссийск	Новороссийский судоремонтный завод	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Узбекистан, Навоийская область	Завод по переработке сланца	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-80 (МС)
Алтайский край, Заринск	ОАО «Алтай-Кокс»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-80
Кемеровская область, Новокузнецк	АО «ЕВРАЗ ЗСМК»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО Т Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО 80
Красноярский край, Норильск	ПАО «ГМК Норильский Никель»	<ul style="list-style-type: none"> Мат ТЕХНО 40 Цилиндр ТЕХНО 120 Мат Прошивной ТЕХНО
Белгородская область, Губкин	ГОК «Лебединский»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Мат Ламельный ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Липецкая область, Липецк	Новолипецкий металлургический комбинат (НЛМК)	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО Мат Прошивной МП Плита ТЕХНО ОЗБ Плита ТЕХНО ТЕХНО Т
Ленинградская область, Усть-Луга	Газоперерабатывающий комплекс комплекса по переработке этансодержащего газа (ГПК КПЭГ) ПАО «Газпром»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО
Ленинградская область, Вистино	Комплекс по фракционированию и перевалке стабильного газового конденсата ПАО «НОВАТЭК»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Новгородская область, Великий Новгород	ПАО «АКРОН»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Мат Прошивной МП
Башкортостан, Уфа	Уфимский резервуарный завод	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО Т 80
Башкортостан, Уфа	Филиал АНК Башнефть Башнефть-Уфанефтехим	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП-100 Мат Прошивной МП-125 Мат ТЕХНО 40
Приморский край, Большой Камень	ССК «Звезда»	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Иркутская область, Старый Акульшет	Тайшетская анодная фабрика, РУСАЛ	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Забайкальский край, Газимуро-Заводской район	Култуминский ГОК	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Казахстан, Сарань	Шинный завод	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной МП Плита ТЕХНО ОЗМ
Казахстан, Атырау	ТОО «Kazakhstan Petrochemical Industries Inc.»	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО



Крупные реализованные проекты с применением технической изоляции и огнезащиты ТЕХНОНИКОЛЬ



Нефтехимические и энергетические объекты

Город	Наименование объекта	Продукция
Томская область, Томск	НПК Томскнефтехим (ТНХК)	■ Цилиндр ТЕХНО
Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре	Комсомольский НПЗ	■ Мат Прошивной МП-75
Тюменская область, Тюмень	Антипинский НПЗ	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО
Мурманская область, Полярные Зори	Кольская АЭС	■ Цилиндр ТЕХНО
Краснодарский край, Темрюкский район	Перевалочный комплекс аммиака и минеральных удобрений ТОАЗ	■ Цилиндр ТЕХНО ■ Мат Прошивной ТЕХНО
Краснодарский край, Афицкий	Афицкий НПЗ	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Мат Прошивной МП-80 ■ Плита ТЕХНО Т 80
Волгоградская область, Волгоград	Волгоградская ТЭЦ 2	■ Цилиндр ТЕХНО
Волгоградская область, Волгоград	ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»	■ Мат Прошивной ТЕХНО
Мурманская область, Белокаменка	НОВАТЭК Центр строительства крупнотоннажных морских сооружений (ЦСКМС Кольская Верфь)	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО ■ Плита ТЕХНО ОЗБ
Омская область, Омск	Омский НПЗ	■ Мат Прошивной МП-80 ■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО 120
Красноярский край, Ачинск	Ачинский НПЗ	■ Мат Прошивной МП-60 ■ Мат Прошивной МП-80 ■ Плита ТЕХНО ОЗМ ■ Цилиндр ТЕХНО 120
Новосибирская область, Новосибирск	ОАО «Сибирская Энергетическая компания»	■ Мат Прошивной МП-125 ■ Мат Прошивной МП-100 (МС)
Вологодская область, Череповец	ПАО «ФосАгро»	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО ■ Мат Прошивной МП
Рязанская область, Рязань	АО «РНПК»	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО ■ Мат Прошивной МП
Курская область, Курчатов	Курская АЭС	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО ■ Плита ОЗМ
Ленинградская область, Усть-Луга	ГАЗПРОМ Газохимический комплекс в составе Комплекса по переработке этансодержащего газа (ГХК КПЭГ)	■ Мат Прошивной ТЕХНО
Ленинградская область, Санкт-Петербург	ГАЗПРОМ ТГК-1	■ Мат Прошивной ТЕХНО
Башкортостан, Октябрьский	ООО «НПП ОЗНА-Инжиниринг»	■ Мат ТЕХНО 40 ■ Цилиндр ТЕХНО
Башкортостан, Уфа	ООО «Башкирские распределительные тепловые сети»	■ Мат Прошивной МП-125 (Ф)
Башкортостан, Стерлитамак	АО «Башкирская содовая компания»	■ Мат Прошивной МП-100
Приморский край, Владивосток	Владивостокская ТЭЦ-2	■ Мат Прошивной ТЕХНО
Иркутская область, Усть-Кут	Иркутский завод полимеров	■ Мат Прошивной ТЕХНО ■ Цилиндр ТЕХНО
Сахалинская обл., городской округ Ноглинский	Кириное ГKM	■ Ма ТЕХНО 40
Сахалинская область, Ильинский	Сахалинская ГРЭС-2	■ Мат Прошивной МП-75 ■ Цилиндр ТЕХНО
Свердловская область, Рефтинский	Рефтинская ГРЭС	■ Плита ТЕХНО Т
Казахстан, Астана	ТЭЦ-3	■ Мат Прошивной МП-100 (СТ)
Казахстан, Павлодар	Павлодарский нефтехимический завод (ПНХЗ)	■ Мат Прошивной ТЕХНО 80



Крупные реализованные проекты с применением технической изоляции и огнезащиты ТЕХНОНИКОЛЬ



Торгово-развлекательные и общественные объекты

Город	Наименование объекта	Продукция
Москва	Аэропорт Шереметьево, терминалы В и С	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО Мат ТЕХНО 40
Москва	Большая спортивная арена «Лужники»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Москва	Спортивный комплекс «Олимпийский»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ Мат Прошивной ТЕХНО 80 (ГП) (Ф)
Москва	Стадион «ВТБ Арена»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Москва	Медицинский кластер «Сколково»	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Санкт-Петербург	Стадион «Санкт-Петербург» («Крестовский»)	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Мат Ламельный ТЕХНО
Ростовская область, Ростов-на-Дону	Стадион «Ростов Арена»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Ростовская область, Ростов-на-Дону	Крытый футбольный манеж	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО
Узбекистан, Ташкент	Медицинский центр «SOLIDEX»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО
Волгоградская область, Волгоград	Волгоградский цирк	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Россия, Республика Крым	Международный детский центр «Артек»	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Краснодарский край, Краснодар	Общеобразовательная школа на 1100 мест	<ul style="list-style-type: none"> Цилиндр ТЕХНО
Кемеровская область, Кемерово	Музейный и театрально-образовательный комплекс (МиТОК)	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Красноярский край, Красноярск	Лицей №11	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО Т
Красноярский край, Красноярск	Аэропорт «Емельяново», новый пассажирский терминал	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Розовка, Омская область	Рекреационный отель «Villa Resort»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Волгоград	Стадион «Волгоград Арена» («Победа»)	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Брянская область, Брянск	Школа на 1225 мест	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ Плита ТЕХНО ОЗБ
Ярославская область, Ярославль	Волейбольный дворец	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Ленинградская область, Белоостров	Клиника высоких технологий «Белоостров» (Медицинский центр СОГАЗ)	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО Плита ТЕХНО ОЗБ
Ленинградская область, Санкт-Петербург	ТЦК «Голливуд»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Калининград, остров Октябрьский	Театр оперы и балета на острове Октябрьский	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗБ Плита ТЕХНО ОЗМ
Калининградская область, Калининград	Стадион «Калининград» («Арена Балтика»)	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Удмуртская Республика, Ижевск	Ледовый дворец	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Удмуртская Республика, Ижевск	Дворец единоборств	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗМ
Пензенская область, Пенза	ТЦ «Леруа Мерлен»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗБ Плита ТЕХНО ОЗМ
Самарская область, Самара	Стадион «Самара Арена» («Космос-Арена»)	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Тамбовская область, Тамбов	ТОГАУ «СШОР №1 «Академия футбола»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО Цилиндр ТЕХНО
Воронежская область, Воронеж	Центр Галереи Чижова	<ul style="list-style-type: none"> Мат ТЕХНО 80 ГП Ф
Алтайский край, Барнаул	ТРЦ «Галактика»	<ul style="list-style-type: none"> Плита ТЕХНО ОЗБ
Астана, Казахстан	Назарбаев Университет	<ul style="list-style-type: none"> Мат Ламельный ТЕХНО Мат Прошивной ТЕХНО
Казахстан, Астана	Мечеть «Хазрет Султан»	<ul style="list-style-type: none"> Мат Прошивной ТЕХНО 80



Крупные реализованные проекты с применением технической изоляции и огнезащиты ТЕХНОНИКОЛЬ



Жилые объекты

Город	Наименование объекта	Продукция
Москва	ЖК «Башня Федерация»	▪ Мат Прошивной ТЕХНО
Москва	ЖК «Прайд»	▪ Мат Прошивной ТЕХНО
Москва	ЖК «Вайф»	▪ Мат Прошивной ТЕХНО
Москва	ЖК «ШИФТ»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ ▪ Плита ТЕХНО ОЗМ
Москва	ЖК «ЖК ТорHILLS»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Москва	ЖК «Фили Град»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Ленинградская область, Санкт-Петербург	ЖК «Граффити»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Ленинградская область, Санкт-Петербург	ЖК «Тапиола»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ ▪ Плита ТЕХНО ОЗМ
Ленинградская область, Санкт-Петербург	ЖК «Ленинградская Перспектива»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Ленинградская область, Санкт-Петербург	ЖК «Наука»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Рязанская область, Рязань	ЖК «Южный»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Рязанская область, Рязань	ЖК «Бирюзовый парк»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Рязанская область, Рязань	ЖК «Солотчинский квартал»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Калининградской область, Калининград	Эко-квартал «Русская Европа»	▪ Цилиндр ТЕХНО ▪ Плита ТЕХНО ОЗБ
Волгоградская область, Волгоград	ЖК «Клубный дом на Жукова»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ
Удмуртская Республика, Ижевск	ЖК «Знак»	▪ Цилиндр ТЕХНО 80
Дальний Восток, Южно-Сахалинск	ЖК «Уюн Парк»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Новосибирская область, Новосибирск	ЖК «Инские Холмы»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ
Алтайский край, Барнаул	ЖК «Квартал 2036»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ
Красноярский край, Красноярск	ЖК «Портовый»	▪ Мат Прошивной МП-100
Нижегородская область, Нижний Новгород	ЖК «Маршал Град»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Ямало-Ненецкий автономный округ, Новый Уренгой	ЖК «Тундровый»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Краснодарский край, Сочи	ЖК «Посейдон»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ 80
Татарстан, Набережные Челны	ЖК «Sunrise city»	▪ Плита ТЕХНО ОЗМ ▪ Цилиндр ТЕХНО
Воронежская область, Воронеж	ЖК «Учитель»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Пермская область, Пермь	ЖК «Гулливер»	▪ Плита ТЕХНО ОЗБ
Краснодарский край, Краснодар	ЖК «Янтарный»	▪ Цилиндр ТЕХНО 80
Амурская область, Благовещенск	ЖК «Подсолнухи»	▪ Мат Прошивной МП--75
Амурская область, Чигири	ЖК «Южный»	▪ Мат Прошивной МП--75
Новосибирская область, Новосибирск	ЖК «Новомарусино»	▪ Цилиндр ТЕХНО
Алматы, Казахстан	ЖК «Ile de France»	▪ Мат Ламельный ТЕХНО
Алматы, Казахстан	ЖК «Восточный ПАРК»	▪ Цилиндр Техно
Астана, Казахстан	ЖК «Vi City Seoul»	▪ Цилиндр ТЕХНО





Обучение и помощь
в расчетах

Обучение и помощь в расчетах

Компания ТЕХНОНИКОЛЬ уделяет большое внимание обучению строителей инновационным технологиям и особенностям применения новых материалов, создает множество обучающих инструментов, облегчающих процесс строительства.

21 учебный центр



СТРОИТЕЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ
ТЕХНОНИКОЛЬ



ВЕБИНАРЫ



ПОМОЩЬ
В ПРОЕКТИРОВАНИИ

Учебные центры

Строительная академия ТЕХНОНИКОЛЬ обобщает и исследует опыт тысяч сотрудников и клиентов компании, производит и передает знания и умения в области проектирования и монтажа изоляционных систем.

Качество обучения обеспечивают 21 учебный центр в Москве, Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Казани, Рязани, Новосибирске, Уфе, Кумертау, Краснодаре, Хабаровске, Чебоксарах, Астане, Минске, Белгороде, Набережных Челнах, Ташкенте и Алматы.

Вебинары

Одними из наиболее эффективных инструментов для обучения, реализуемых в Строительной академии ТЕХНОНИКОЛЬ, являются:

- онлайн-курсы — самостоятельное изучение строительных и бизнес-тем;
- вебинары — бесплатные лекции и мастер-классы от экспертов компании;
- мобильное приложение TN Learn — обучение, которое всегда под рукой, возможность дистанционного обучения команды.

Помощь в проектировании

Компания ТЕХНОНИКОЛЬ осуществляет поддержку проектных институтов и подрядных организаций на всех этапах строительства: от проектирования до эксплуатации объекта.

Широкий ряд электронных сервисов обеспечит максимально комфортную работу с материалами и решениями ТЕХНОНИКОЛЬ. В режиме онлайн осуществляется поддержка в вопросах:

- проектирования систем изоляции и обоснования их выбора;
- выполнения технических расчетов;

Принять участие в обучении могут специалисты строительной сферы, сотрудники проектных и подрядных организаций, представители торговых партнеров. По итогам обучения выдается именной сертификат.

- Обучение в учебных центрах ТЕХНОНИКОЛЬ – это:
- приобретение навыков работы с новыми современными материалами и оборудованием;
 - рост производительности труда и качества выполняемых работ;
 - минимизация претензий со стороны заказчика и контролирующих органов при приемке работ.

Такие виды обучения удобны тем, что местонахождение обучающегося не имеет значения: вы сможете получить нужную вам информацию в любом месте, где есть интернет. Это значительно экономит время и командировочные расходы в процессе обучения. Участие в онлайн-вебинарах бесплатно, по итогам участник получает сертификат слушателя от Академии ТЕХНОНИКОЛЬ.

- подбора альбома технических решений;
- проверки проектной документации;
- подготовке данных для сметного отдела.

В BIM-библиотеке собраны модели для программ проектирования REVIT и ARCHICAD, которые постоянно улучшаются и дорабатываются.

Специалисты ТЕХНОНИКОЛЬ также осуществляют сопровождение монтажа, техническое обследование зданий и сооружений, консультируют по ремонту.

Обучающие видеоролики и инструкции

В арсенале обучающих инструментов Компании ТЕХНОНИКОЛЬ имеются презентационные видеоролики по продуктам технической изоляции и решениям, видеоролики и инструкции по монтажу.

Видеоролики и инструкции по монтажу дают возможность изучить основные моменты, касающиеся этапов монтажа материалов системы, необходимых комплектующих и оборудования, технических характеристик материалов.

Калькуляторы

Для удобства выполнения расчетов Компанией ТЕХНОНИКОЛЬ разработаны онлайн-калькуляторы.

Калькулятор расчета огнезащиты металлоконструкций поможет при проектировании современных зданий. От правильности расчетов зависят надежность и долговечность сооружений, ведь и металл при нагреве теряет прочность, что может привести к обрушению при пожаре. Верность расчетов минимизирует риски и повышает безопасность проекта. Калькулятор приведенной толщины металла для огнезащиты металлических конструкций помогает рассчитать оптимальные решения для защиты ваших объектов, учитывая необходимые данные материалов.

Российские стандарты



Соответствие
техническому регламенту



Знак качества «Росизол»

Каждый обучающий инструмент является профессиональным наглядным пособием, изучение которого позволяет правильно подобрать теплоизоляционный материал в различные технические конструкции и избежать дальнейших проблем, связанных с неправильным монтажом теплоизоляции.

Калькулятор расчета толщины изоляции решает проблему выбора оптимальной толщины изоляции для энергосбережения. При расчете по нормам теплового потока толщина теплоизоляции определяется по ограничению плотности теплового потока через стенку трубопровода/резервуара. Плотность теплового потока возрастает при увеличении разности температур теплоносителя и окружающей среды. Увеличение толщины изоляционного слоя и выбор материала с меньшей теплопроводностью, соответственно, уменьшают плотность теплового потока через границы а следовательно, и потери тепла.

Все полученные результаты можно распечатать или сохранить в форматах PDF и EXCEL.

Основанная в 2002 году Ассоциация российских производителей современной минеральной изоляции «Росизол», в которую входит Компания ТЕХНОНИКОЛЬ, разработала Знак качества «Росизол». Наличие знака подтверждает и гарантирует соответствие материала самым высоким стандартам качества.



ПОЛЕЗНЫЙ ВИДЕОКОНТЕНТ



КАЛЬКУЛЯТОР ДЛЯ РАСЧЕТА
ПАРАМЕТРОВ СИСТЕМЫ ОГНЕЗАЩИТЫ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ



КАЛЬКУЛЯТОР РАСЧЕТА
ТОЛЩИНЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ
ИЗОЛЯЦИИ



**География производства
и контактная
информация**

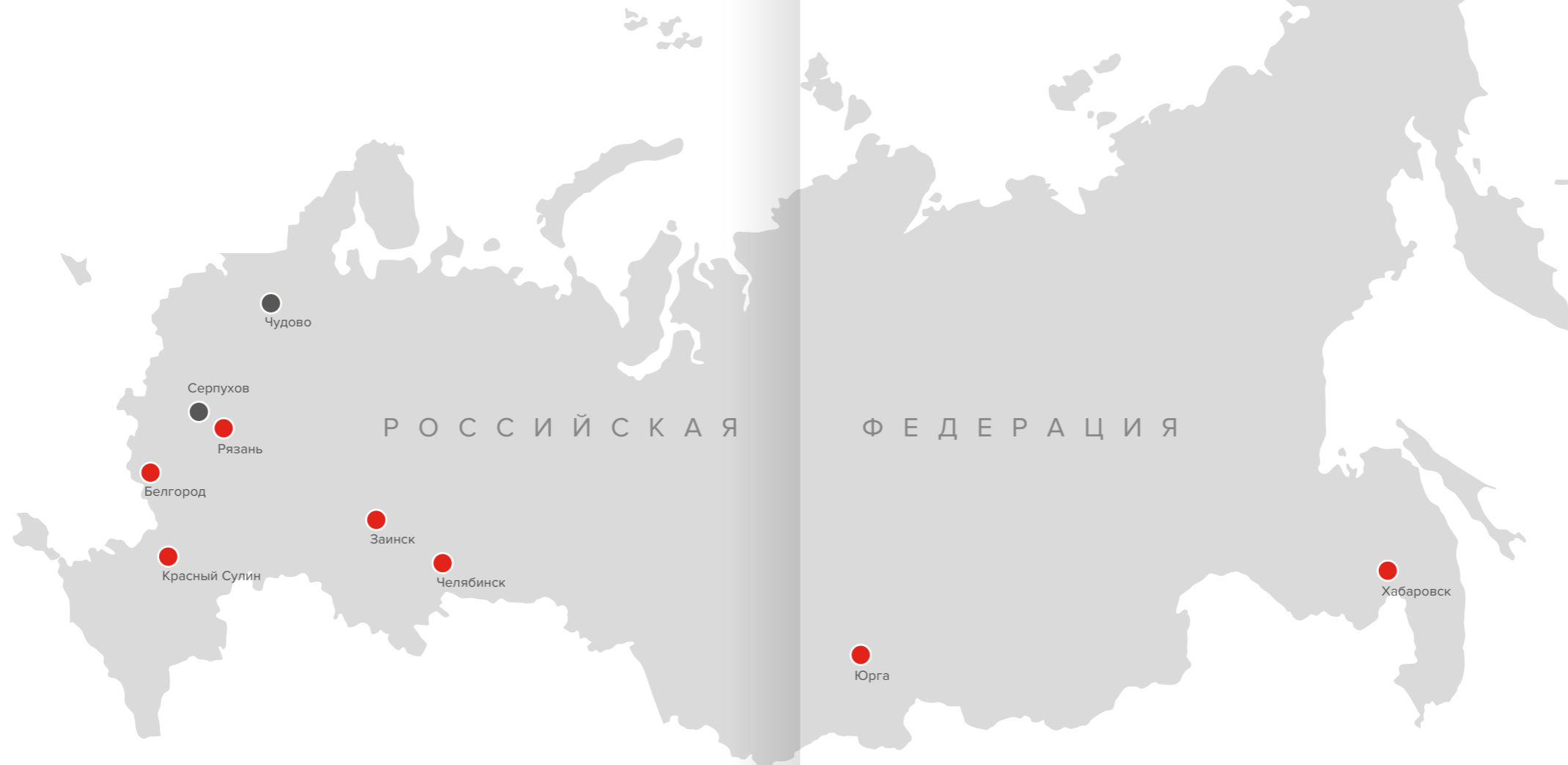
География производства и контактная информация



Производство
технической
изоляции
и огнезащиты
на основе каменной
ваты

Адреса производства

- Россия, г. Рязань, Восточный промузел, д. 21, стр. 58
- Россия, Республика Татарстан, г. Заинск, ул. Автозаводская, д. 7
- Россия, Ростовская область, г. Красный Сулин, 1 км на северо-восток от ул. Содружества №1
- Россия, г. Белгород, Рабочая ул., д. 14
- Россия, Хабаровский Край, г. Хабаровск, пр-кт 60-летия Октября, д. 8
- Россия, г. Челябинск, ул. Валдайская, д. 5
- Россия, г. Юрга, 1-я Железнодорожная ул., д. 1



Производство
технической
изоляции
на основе
стекловолокна

Адреса производства

- Россия, Новгородская область, г. Чудово, ул. Восстания, д. 10
- Россия, г. Серпухов, Московское шоссе, д. 96

КОНТАКТЫ СОТРУДНИКОВ

Руководитель
направления
«Техническая изоляция
и огнезащита»

Акишин Алексей
+7 915 620 87 65
akishin@tn.ru

Отдел продаж направления
«Техническая изоляция
и огнезащита»
sales_ti@tn.ru

Региональные руководители продаж

ЦФО
Черепеников Дмитрий
+7 916 656 91 59
cherepennikov@tn.ru

Дальний Восток
Кузнецов Владимир
+7 984 290 64 63
kuznetcov@tn.ru

**Восточная Сибирь,
Приморский край,
Сахалинская область**
Коровина Софья
+7 913 940 28 92
korovina.s@tn.ru

Западный Урал
Балашов Константин
+7 967 908 91 50
balashov@tn.ru

Южный Урал
Строев Артем
+7 917 800 14 95
stroev.a@tn.ru

Северо-Запад
Казлов Денис
+7 911 843 43 05
d.kazlov@tn.ru

**Москва
и Московская область**
Вакулин Артем
+7 915 314 16 40
vakulin@tn.ru

Сибирь
Воробьев Александр
+7 913 064 38 07
vorobyev.ab@tn.ru

**ЮФО РФ
и Республика Узбекистан**
Озерский Алексей
+7 919 871 54 74
ozerskij@tn.ru

Республика Беларусь
Гомельский Евгений
+375 44 712 55 57
gomelskiy.e@tn.ru

Республика Казахстан
Мухаметжанов Азамат
+7 701 555 54 41
muhametjanov@tn.ru

Специалисты технической поддержки

Рауткин Дмитрий
Руководитель технической
поддержки
+7 926 010 63 42
rautkin@tn.ru

Шилов Илья
Специалист технической
поддержки направления
+7 911 960 74 20
shilov.i@tn.ru



TN.RU

8 800 600 05 65

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ