

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 008-03-23-ВТ от 01.03.2023**

Наименование продукции:	Плита пенополистирольная экструзионная: Экструзионный пенополистирол 150 толщиной 50мм. Продукция изготовлена в соответствии с СТО 72746455-3.3.4-2023 «Плиты теплоизоляционные пенополистирольные экструзионные «Экструзионный пенополистирол»»
Торговая марка:	Экструзионный пенополистирол 150
Тип, модель:	-
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	Филиал ООО "ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС" г. Учалы
Юридический адрес:	453700, Республика Башкортостан, город Учалы, улица Кровельная, 1, РФ
Заказчик:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»
Юридический адрес:	390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, дом 21
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: ГОСТ 32310-2020
Результаты испытаний:	См. стр. 3
Регистрационный номер образца:	1424527
Дата поступления образца:	17.02.2022
Дата проведения испытаний:	20.02.2022-01.03.2023

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015) «Изделия из экструзионного пенополистирола, применяемые в строительстве. Технические условия»
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 822-2011, ГОСТ EN 1609-2011, ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ EN 1602-2011, ГОСТ 7076-1999, ГОСТ 17177-94, ГОСТ EN 824-2011, ГОСТ EN 825-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 32310-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	НД на метод испытаний	Фактическое значение	Вывод
1	Номинальная длина или ширина, мм	1180±8	ГОСТ EN 822-2011	1180	С
2	Толщина, мм	50 (-2;+3)	ГОСТ EN 822-2011	50	С
3	Кажущаяся плотность, кг/м ³ , в пределах	14,0-35,0	ГОСТ EN 1602-2011	20	С
4	Водопоглощение, %, по объему, не более	0,4	ГОСТ EN 1609-2011	0,2	С
5	Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	150	ГОСТ EN 1609-2011	170	С
6	Прочность при растяжении перпендикулярно лицевой поверхности, кПа, не менее	150	ГОСТ EN 826-2011	190	С
7	Теплопроводность при (10±0,30) С, Вт/(м·К), не более	0,034	ГОСТ 7076-1999	0,033	С
8	Предел прочности при изгибе, кПа, не менее	100,00	ГОСТ 17177-94	156,00	С
9	Отклонение от прямоугольности, мм/м, не более: - по длине - по ширине	5	ГОСТ EN 824-2011	1	С
		5		1	
10	Отклонение от плоскостности, мм, не более	6	ГОСТ EN 825-2011	1	С
11	Разность длин диагоналей, мм, не более, для плит длиной до 2400 мм	5	ГОСТ 17177-94	2	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Экструзионный пенополистирол 150 толщиной 50мм, производства Филиал ООО "ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС" г. Учалы, адрес: 453700, Республика Башкортостан, город Учалы, улица Кровельная, 1, РФ», соответствует требованиям ГОСТ 32310-2020.


 Инженер-испытатель
 А.Р. Иванилов