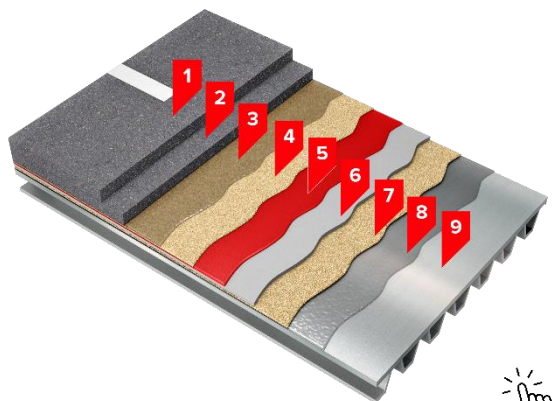




СИСТЕМА ТН-МОСТ ПОЛИМЕР М

Конструкция дорожной одежды проезжей части мостового сооружения с укладкой асфальтобетона на гидроизоляцию.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

СИСТЕМА ТН-МОСТ ПОЛИМЕР М предназначена для мостовых сооружений с пролетной частью из стальной ортотропной плиты с укладкой асфальтобетона на гидроизоляцию по ГОСТ Р 59179-2021, укладываемой как ручным, так и механизированным способом. Применяется для объектов с высокой интенсивностью движения, сложных климатических условиях строительства и эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ:



Долговечность



Стойкость к транспортным нагрузкам



Высокая скорость монтажа



Надежная гидроизоляция

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мм	Теоретический расход, кг/м²
1	Верхний слой дорожной одежды	Асфальтобетон на вяжущем дорожном полимерно-битумном (ВДПБ) ТЕХНОНИКОЛЬ	-	по расчету
2	Нижний слой дорожной одежды	Асфальтобетон на вяжущем дорожном полимерно-битумном (ВДПБ) ТЕХНОНИКОЛЬ	-	по расчету
3	Защитно-сцепляющий слой	Лак двухкомпонентный холодного применения МОСТОФЛЕКС УФ №240	-	0,6-0,8
4	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №283 фр.1-3	-	2-3
5	Гидроизоляционный слой	Мастика гидроизоляционная полимерная двухкомпонентная холодного применения МОСТОФЛЕКС №221 (красный)	-	0,7
6	Гидроизоляционный слой	Мастика гидроизоляционная полимерная двухкомпонентная холодного применения МОСТОФЛЕКС №221 (серый)	-	1,3-1,9
7	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №281 фр.0,4-0,8	-	0,5
8	Праймер	Праймер полимерный двухкомпонентный холодного применения МОСТОФЛЕКС МА № 214	-	0,4
9	Несущее основание	Стальная ортотропная плита	-	-

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- | | | |
|-----|------------------------------|--|
| 1 | Верхний слой дорожной одежды | Асфальтобетон на ПБВ, БНД и PG |
| 2 | Нижний слой дорожной одежды | Асфальтобетон на ПБВ, БНД и PG |
| 5,6 | Гидроизоляционный слой | Мастика гидроизоляционная полимерная двухкомпонентная холодного применения МОСТОФЛЕКС № 222 – для механизированной укладки |

Примечание:

Состав системы и расход материалов может меняться в зависимости от типа основания и способа нанесения.

ОПИСАНИЕ:

Система представляет собой конструкцию дорожной одежды мостового полотна на стальной ортотропной плите проезжей части с укладкой асфальтобетона непосредственно на гидроизоляцию. Система состоит из металлического основания, праймера МОСТОФЛЕКС МА №214, бесшовной полимерной гидроизоляции на основе метилметакрилата [МОСТОФЛЕКС №221](#) для нанесения валиками, кистями или ракелям, или [МОСТОФЛЕКС № 222](#) для метода безвоздушного распыления, защитно-сцепляющего слоя [МОСТОФЛЕКС УФ №240](#), асфальтобетонного покрытия из нескольких слоев с применением [Вяжущего дорожного полимерно-битумного \(ВДПБ\) ТЕХНИКОЛЬ](#).

Особенности системы:

- бесшовная гидроизоляция;
- высокая скорость монтажа и полимеризации;
- ремонтпригодность;
- монтаж как ручным, так и механизированным способом;
- высокая стойкость к реагентам и механическим повреждениям.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Поверхность плиты не должна иметь вмятин, выпуклостей, задигов, брызг сварки. Масляные загрязнения промывают щелочными растворами. Все острые кромки и края закругляют радиусом не менее 3 мм. Очистка металлической поверхности может производиться с использованием пескоструйных или дробеметных аппаратов. Степень подготовки поверхности абразивной струйной очистки должна отвечать требованиям: степень чистоты 2 по ГОСТ 9.402-2004 таблица 9; по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 таблице 1 Sa 2½. Поверхность металла должна быть равномерно-матового серого цвета, которая соответствует сегменту №2 (Тип G) и сегменту №3 (Тип S) компараторов для определения шероховатости. После очистки металла, во избежание потерь объемов очищенной поверхности, а также для предотвращения образования коррозии и повышении шероховатости ее праймируют. Температура основания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Не допускается нанесение материалов при влажности воздуха более 90% и в туман.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА:

Перед применением все жидкие компоненты должны быть тщательно перемешаны в заводской таре строительным миксером (на всю глубину тары) в течение 5-6 минут, чтобы равномерно распределить пигменты и полимеры в объеме. Затем, в зависимости от способа нанесения (вручную или напылением), в компонент А или компонент Б добавляют [катализатор МОСТОФЛЕКС №260](#) в количестве, указанном в таблице ниже, и перемешивают полученную смесь в течение 1-2 минут на высоких оборотах. При нанесении напылением смешивание компонентов А и Б производится в установке с отдельной подачей компонентов. При ручном нанесении используется только компонент А.

Таблица 1 - Необходимое количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260 зависит от температуры окружающей среды:

Температура, °С	Количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260, % по весу смолы	Количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260 на 1 кг компонента А/Б, г
30	1-2	10-20
20	2-3	20-30
10	3-5	30-50
0	5-8	50-80
-10	8-10	80-100

Примечание: пересчет объема катализатора в вес: 1 см³ катализатора весит 0,64 г., 1 г катализатора = 1,57 см³

УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ:

В качестве праймера используют МОСТОФЛЕКС МА №214. Время полимеризации, при +20°C составляет 30-40 минут.

Гидроизоляцию выполняют из материала [МОСТОФЛЕКС №221](#) при ручном устройстве, или [МОСТОФЛЕКС №222](#) при напылении, устраивая ее на подготовленную поверхность методом распыления, валиком или кистью. Работы производят в сухую погоду при температуре воздуха не ниже минус 10 °С.

В качестве защитно-сцепляющего слоя применяют [МОСТОФЛЕКС УФ №240](#) на основе лака, для повышения стойкости к ультрафиолету и химическим реагентам.

В процессе устройства каждого слоя, кроме запечатающего, выполняют посыпку кварцевым песком МОСТОФЛЕКС для повышения межслойной адгезии.

Асфальтобетонное покрытие выполняют в несколько слоев из всех типов асфальтобетонов: литых до 230°C, уплотняемых или щебеночно-мастичных асфальтобетонов с применением [Вяжущего дорожного полимерно-битумного \(ВДПБ\) ТЕХНИКОЛЬ](#). Толщина асфальтобетона и его тип назначаются в соответствии с проектной документацией в зависимости от условий движения и дорожно-климатической зоны.

Для деформационных швов рекомендуется использовать [Мастику ТЕХНОНИКОЛЬ БПГ-ДШ](#), устройство деформационных швов рекомендуется выполнять согласно руководства.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОГЛАСНО:

- СП 34.13330.2021 «Автомобильные дороги»;
- СП 35.13330.2011 Мосты и трубы;
- СП 46.13330.2012 Мосты и трубы.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по применению битумно-полимерной мастики ТЕХНОНИКОЛЬ БПГ-ДШ](#).

СЕРВИСЫ:



Подбор
решения



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Проектиро-
вание



Аудит
проектной
документации



Гарантии



Обучение



Сопровождение
монтажа



Поддержка
при
эксплуатации



Комплексная
доставка

