

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Наименование пороков	Сорт А	Сорт В	Сорт С	Сорт D
1. СУЧКИ:				
Здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются размером до 1/2 ширины изделия с трещиной шириной до 0,5 мм. Допускаются сколы на сучках со стороны гребня, не видимые при сборке, сколы на сучках со стороны паза только на нижней кромке	Допускаются с трещинами шириной до 1,0 мм	Допускаются	Допускаются
Здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	Не допускаются	Допускаются размером до 1/3 ширины изделия, в количестве не более 3 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются
Здоровые несросшиеся	Не допускаются	Допускаются размером до 1/3 ширины изделия, не более 2 шт. в общем количестве частично сросшихся сучков	Допускаются размером до 1/3 ширины изделия, в количестве не более 5 шт. на пог. м	Допускаются
Здоровые сросшиеся темные	Допускаются диаметром до 30 мм в количестве не более 3 шт. на 1 пог. м и диаметром до 40 мм – не более 1 шт. на изделие	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Сучки диаметром до 5 мм	Не регламентируются	Не регламентируются	Не регламентируются	Не регламентируются
Выпадающие и/или отверстия от выпавших	Не допускаются	Допускаются невидимые при сборке	Допускаются размером до 1/5 ширины изделия, в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются без ограничений при условии сохранения целостности изделия
Загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются размером до 1/5 ширины изделия, в количестве не более 3 шт. на пог. м	Допускаются без ограничений при условии сохранения целостности изделия
2. ТРЕЩИНЫ	Допускаются торцевые трещины с выходом на торец длиной до 30 мм и шириной до 1,0 мм	Допускаются сквозные с выходом на торец, суммарной длиной не более 70 мм; несквозные шириной до 0,5 мм и суммарной длиной до 1/5 длины изделия	Допускаются сквозные согласно сорту В; несквозные, шириной до 0,5 мм, суммарной длиной до 2/3 длины изделия; несквозные, шириной до 1,0 мм суммарной длиной до 350 мм	Допускаются без ограничений при условии сохранения целостности изделия
3. СЕРДЦЕВИНА	Не допускается	Допускается: – в хвое до 1/3 длины изделия; – в лиственнице не допускается	Допускается	Допускается
4. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ, ЗАСМОЛОК	Допускаются размерами до 3×20 мм, в количестве не более 1 шт. на изделие	Допускаются приоткрытые смоляные кармашки размерами: – до 2×15 мм (без ограничения); – до 5×60 мм – не более 2 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются
5. ПРОРОСТЬ	Не допускается	Допускается несквозная размером до 5×50 мм, в количестве не более 1 шт. на изделие. Сквозная не допускается	Допускается размером до 15×150 мм, в количестве не более 3 шт. на изделие	Допускается
6. СИНЕВА	Не допускается	Не допускается	Допускается не более 20 % площади лицевой поверхности изделия	Допускается
7. ГНИЛЬ	Не допускается	Не допускается	Допускается твердая гниль, существенно не портящая внешний вид изделия и не влияющая на механическую прочность изделия, общей площадью не более 20 % от лицевой поверхности изделия. Мягкая гниль не допускается	Допускается несквозная, не влияющая на сборку и геометрические параметры изделия
8. ЧЕРВОТОЧИНА	Не допускается	Не допускается	Допускается поверхностная в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества, расположенные на протяжении 1/5 длины изделия	Допускается
9. НЕПРОСТРОГ	Допускается на шипе	Допускается на шипе	Допускается суммарной площадью до 25 % лицевой поверхности изделия	Допускается
10. СКОЛЫ И ВЫРЫВЫ	Не допускаются	Допускаются: – отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 15×30 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м; – на гребне любого размера, невидимые при сборке изделия; – несквозные на сучке глубиной до 3 мм размером до 30×30 мм	Допускаются несквозные, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделия	Допускаются несквозные, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделия
11. ОБЗОЛ	Не допускается	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделий шириной до 10 мм и длиной до 1/6 длины изделия	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделий размерами: – шириной до 6 мм – на всю длину изделия; – шириной от 6 до 10 мм – до 1/6 длины изделия	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия
12. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по пласти	Допускается со стрелой прогиба до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 10 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 10 мм на пог. м	Допускается
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	Допускается со стрелой прогиба до 2 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 5 мм на пог. м	Допускается
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	Допускается со стрелой прогиба в изделиях шириной: – до 100 мм – не более 1,0 мм; – более 100 мм – не более 1,5 мм	Допускается со стрелой прогиба в изделиях шириной: – до 100 мм – не более 1,0 мм; – более 100 мм – не более 1,5 мм	Допускается со стрелой прогиба в изделиях шириной: – до 100 мм – не более 1,5 мм; – более 100 мм – не более 2,5 мм	Допускается

Примечания:

- Оценка качества для готовых изделий из древесины производится по лицевой стороне. Для планкена лицевыми являются 3 стороны изделия.
- В упаковке готовых изделий допускается наличие до 5 % изделий смежных сортов.
- Торцы готовых изделий из древесины должны быть обрезаны под углом 90±2°.
- В одной упаковке готовых изделий не допускается смешение пород древесины Сосна и Ель.
- Указанные нормы пороков и дефектов обработки древесины на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (например, если допускается не более 2 сучков на пог. м и длина изделия 3 м, то в общей сложности на изделие данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ

БРУСОК



Наименование пороков	Сорт 1	Сорт 2	Сорт 3
1. СУЧКИ:			
Здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые несросшиеся, выпадающие, отверстия от выпавших сучков	Не допускаются сквозные, выпавшие сучки; допускаются, выходящие на кромку, размером не более 1/3 стороны, в количестве не более 3 шт. на пог. м	Допускаются сквозные: – на пласти/кромке шириной 30 мм – диаметром до 10 мм; – на пласти/кромке шириной 40 мм и более – диаметром до 15 мм, в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются
Здоровые сросшиеся темные	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Сучки диаметром до 5 мм	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются	Допускаются на пласти/кромке диаметром не более 1/3 стороны, в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются
2. ТРЕЩИНЫ	Допускаются: – несквозные шириной до 1,0 мм суммарной длиной до 1/4 длины изделия; – сквозные торцевые суммарной длиной не более 50 мм	Допускаются: – несквозные шириной до 1,0 мм на сечениях до 50×50 мм суммарной длиной до 1/4 длины изделия, и шириной до 2,0 мм на сечениях более 50×50 мм суммарной длиной до 2/3 длины изделия; – сквозные торцевые суммарной длиной не более 100 мм	Допускаются
3. СЕРДЦЕВИНА	Допускается	Допускается	Допускается
4. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ	Допускаются приоткрытые смоляные кармашки размерами: – до 2×15 мм – без ограничения по количеству; – до 5×60 мм – не более 2 шт. на пог. м	Не допускаются	Не допускаются
5. ПРОРОСТЬ	Допускается несквозная размером до 8×100 мм, в количестве не более 1 шт. на изделие. Сквозная не допускается	Допускается несквозная размером до 8×100 мм, в количестве не более 3 шт. на изделие. Сквозная не допускается	Допускаются
6. СИНЕВА	Допускается не более 5 % поверхности изделия	Допускается не более 30 % поверхности изделия	Допускаются
7. ЧЕРВОТОЧИНА	Не допускается	Допускается поверхностная в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества, расположенные на протяжении 1/5 длины изделия	Допускается
8. ГНИЛЬ	Не допускается	Не допускается	Допускаются
9. НЕПРОСТРОГ	Допускается суммарной площадью до 20 % поверхности изделия. Не допускается грязный, темный. Наличие 2 (двух) пиленных сторон не считается непрострогом	Допускается суммарной площадью до 35 % поверхности изделия. Не допускается грязный, темный	Допускается
10. СКОЛЫ, ВЫРЫВЫ	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м. Допускаются несквозные на сучках	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 2 шт. на пог. м. Допускаются несквозные на сучках	Допускаются
11. ОБЗОЛ	Не допускается	Допускается очищенный от коры шириной до 6 мм на всю длину изделия; шириной до 10 мм до 1/6 длины изделия; шириной более 10 мм – не допускается	Допускается не более 1/3 части стороны (ширины, толщины) изделия
12. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по пласти	Допускается со стрелой прогиба до 10 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 20 мм на пог. м	Допускается
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	Допускается со стрелой прогиба до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 20 мм на пог. м	Допускается
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	Допускается со стрелой прогиба в изделиях: – шириной до 100 мм – не более 1,0 мм; – шириной более 100 мм – не более 1,5 мм	Допускается со стрелой прогиба в изделиях: – шириной до 100 мм – не более 1,5 мм; – шириной более 100 мм – не более 2,5 мм	Допускается

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ

ДОСКА ПРОФИЛИРОВАННАЯ И КАЛИБРОВАННАЯ



Наименование пороков	ДОСКА ПРОФИЛИРОВАННАЯ		ДОСКА КАЛИБРОВАННАЯ
	Сорт 1	Сорт 2	
1. СУЧКИ:			
Здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Здоровые несросшиеся, выпадающие, отверстия от выпавших сучков	Допускаются кромочные размером не более 1/3 стороны, в количестве не более 3 шт. на пог. м. Не допускаются сквозные, выпавшие сучки	Допускаются кромочные, сквозные пластевые размером не более 1/3 стороны, в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются не сквозные по пласти, кромочные
Здоровые темные	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Сучки диаметром до 5 мм	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Гнилые, загнившие, табачные	Не допускаются	Допускаются: пластевые размером не более 1/5 стороны изделия; кромочные размером не более 1/2 стороны изделия, суммарно в количестве не более 2 шт. на пог. м	Допускаются пластевые размером не более 1/5 стороны изделия
2. ТРЕЩИНЫ	Допускаются: – несквозные шириной до 1,0 мм суммарной длиной до 1/4 длины изделия; – сквозные торцевые суммарной длиной не более 50 мм	Допускаются: – несквозные шириной до 2 мм, суммарной длиной до 2/3 длины изделия; – сквозные торцевые суммарной длиной не более 150 мм	Допускаются шириной до 1,5 мм, суммарной длиной до 1/3 длины изделия
3. СЕРДЦЕВИНА	Допускается	Допускается	Допускается
4. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ	Допускаются приоткрытые смоляные кармашки размерами: – до 2×15 мм (без ограничения); – размерами до 5×60 мм не более 2 шт. на пог. м	Допускаются	Допускаются
5. ПРОРОСТЬ	Допускается несквозная размером до 8×100 мм в количестве не более 1 шт. на изделие. Не допускается сквозная	Допускается несквозная размером до 8×100 мм в количестве не более 3 шт. на изделие или не более 1 шт. несквозной, размерами до 8×300 мм. Не допускается сквозная	Допускается на пласти размером не более 15×100 мм
6. СИНЕВА	Допускается не более 5 % поверхности изделия	Допускается не более 30 % поверхности изделия	Допускается не более 30 % поверхности изделия
7. ЧЕРВОТОЧИНА	Не допускается	Допускается поверхностная в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества расположенные на протяжении 1/5 длины изделия	Допускается не сквозная до 2 шт. на пог. м
8. ГНИЛЬ	Не допускается	Допускается твердая светлая гниль, не влияющая на механическую прочность изделия, площадью не более 10 % поверхности изделия	Допускается твердая, не влияющая на механическую прочность изделия, площадью не более 5 % поверхности изделия
9. НЕПРОСТРОГ	Допускается суммарной площадью до 20 % поверхности изделия. Не допускается грязный, темный	Допускается суммарной площадью до 35 % поверхности изделия. Не допускается грязный, темный	Допускается суммарной площадью до 60 % от площади изделия глубиной до 1,5 мм
10. СКОЛЫ, ВЫРЫВЫ	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 1 шт. на пог. м. Допускаются несквозные на сучке	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30×30 мм, в количестве не более 2 шт. на пог. м. Допускаются несквозные на сучке	Допускаются глубиной до 1,5 мм длиной до 70 мм
11. ОБЗОЛ	Не допускается	Допускается очищенный от коры: – шириной до 6 мм на всю длину изделия; – шириной до 10 мм до 1/6 длины изделия; – шириной более 10 мм – не допускается	Допускается очищенный от коры шириной до 20 мм по пласти и не более 1/3 ширины кромки на 1/2 длины изделия
12. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по пласти	Допускается со стрелой прогиба до 10 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 20 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 10 мм на пог. м
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	Допускается со стрелой прогиба до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 10 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба до 5 мм на пог. м
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	Допускается со стрелой прогиба в изделиях: – шириной до 100 мм – не более 1,0 мм; – шириной более 100 мм – не более 1,5 мм	Допускается со стрелой прогиба в изделиях: – шириной до 100 мм – не более 1,5 мм; – шириной более 100 мм – не более 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба в изделиях: – шириной до 100 мм – не более 1,5 мм; – шириной до 150 мм – не более 2,5 мм; – шириной до 200 мм – не более 4 мм

- Примечания:**
- Для строганной продукции сортировка ведется по 3 (трём) наилучшим сторонам, для нестроганой продукции оценку пороков проводят по всем сторонам.
 - В упаковке готовых изделий допускается наличие до 5 % изделий смежных сортов.
 - Торцы готовых изделий из древесины должны быть обрезаны под углом 90±2° и иметь аккуратный внешний вид.
 - Указанные нормы пороков и дефектов обработки древесины на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (например, если допускается не более 2 сучков на пог. м и длина изделия 3 м, то в общей сложности на изделии данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).
 - Допускаются одна и/или две пиленые стороны. Пиленые стороны не считаются непрофрезеровкой.