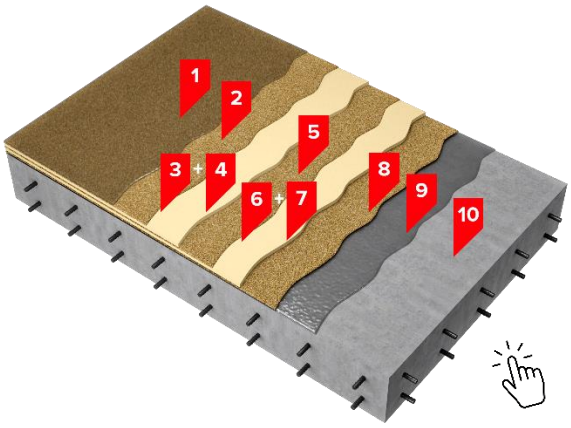
СИСТЕМА ТН-МОСТ КВАРЦ Б

Конструкция тонкослойной системы покрытия пешеходной части мостового сооружения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

СИСТЕМА ТН-МОСТ КВАРЦ толщиной 6 мм предназначена для пешеходной зоны мостовых сооружений (включая надземные и подземные пешеходные переходы) с пролетной частью из железобетонной плиты по ГОСТ Р 53627-2009, укладываемой ручным способом. Применяется для объектов с высокой интенсивностью пешеходного движения, сложных климатических условиях строительства и эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ:

- Долговечность
- Износостойкость
- Стойкость к ультрафиолету
- Потенциальный срок службы 15 лет

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мм	Теоретический расход, кг/ м^2
1	Запечатывающий слой	Лак двухкомпонентный холодного применения МОСТОФЛЕКС УФ №240	-	0,6-0,8
2	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №282 фр.0,8-1,2	-	5
3	Износостойкий слой	Наполнитель МОСТОФЛЕКС №271	-	1,5
4	Износостойкий слой	Вяжущее МОСТОФЛЕКС №250	-	1,5
5	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №282 фр.0,8-1,2	-	5
6	Износостойкий слой	Наполнитель МОСТОФЛЕКС №271	-	1,5
7	Износостойкий слой	Вяжущее МОСТОФЛЕКС №250	-	1,5
8	Посыпка	Засыпка кварцевым песком МОСТОФЛЕКС №281 фр.0,4-0,8	-	1,0
9	Праймер	Праймер полимерный двухкомпонентный холодного применения МОСТОФЛЕКС Б №212	-	0,3-0,6
10	Несущее основание	Железобетонная плита	-	-

Примечание:

Состав системы и расход материалов может меняться в зависимости от типа основания.

ОПИСАНИЕ:

Система представляет собой конструкцию тонкослойного полимерного покрытия пешеходных зон мостового полотна на железобетонной плите проезжей части (включая покрытия надземных и подземных пешеходных переходов). Система состоит из основания (бетон), праймера МОСТОФЛЕКС Б №212, бесшовного полимерного износостойкого слоя на основе метилметакрилата МОСТОФЛЕКС №250 для нанесения валиками, кистями или ракелям и МОСТОФЛЕКС № 271 в качестве наполнителя, защитно-сцепляющего слоя МОСТОФЛЕКС УФ №240.

Особенности системы:

- бесшовная тонкослойная система;
- высокая скорость монтажа и полимеризации;
- ремонтопригодность;
- монтаж как ручным, так и механизированным способом;
- высокая стойкость к реагентам и механическим повреждениям;
- обладает гидроизоляционными и антикоррозионными свойствами;
- покрытие нескользящее, обеспечивает комфортное движение пешеходов вне зависимости от сезона;
- стойкость к ультрафиолетовому излучению;
- потенциальный срок службы 15 лет.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:
Поверхность не должна иметь раковин, наплывов бетона, трещин, масляных пятен, пыли, пленки цементного молока. Поверхность должна иметь продольные и поперечные уклоны. Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм может быть не более 8 % по массе согласно Руководства по устройству тонкослойной системы материалами МОСТОФЛЕКС. На сборных железобетонных пролетных строениях с бетонируемыми стыками устройство выравнивающего слоя обязательно. В целях укрепления и повышения шероховатости, защиты подготовленной бетонной поверхности от насыщения влагой, обеспыливания и увеличения прочности сцепления напыляемого тонкослойного материала поверхность обрабатывается Праймером МОСТОФЛЕКС Б №212 - двухкомпонентный материал холодного применения на основе метилметакрилата (ММА).
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА:
Перед применением все жидкие компоненты должны быть тщательно перемешаны в заводской таре строительным миксером (на всю глубину тары) в течение 5-6 минут, чтобы равномерно распределить пигменты и полимеры в объеме. Затем в компонент А добавляют катализатор МОСТОФЛЕКС №260 в количестве, указанном в таблице ниже, и перемешивают полученную смесь в течение 1-2 минут на высоких оборотах.

Таблица 1 - Необходимое количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260 зависит от температуры окружающей среды:

Температура, °С	Количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260, % по весу смолы	Количество катализатора МОСТОФЛЕКС №260 на 1 кг компонента А/Б, г
30	1-2	10-20
20	2-3	20-30
10	3-5	30-50
0	5-8	50-80
-10	8-10	80-100

Примечание: пересчет объема катализатора в вес: 1 см^3 катализатора весит 0,64 г., 1 г катализатора = 1,57 см^3

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОГЛАСНО:

ГОСТ Р 53627-2009;
СП 35.13330.2011 Мосты и трубы;
СП 46.13330.2012 Мосты и трубы.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:
В качестве праймера используют МОСТОФЛЕКС Б №212. Время полимеризации, при +20℃ составляет 30-40 минут. Износостойкий слой выполняют из материала МОСТОФЛЕКС №250 и наполнителя МОСТОФЛЕКС №271, устраивая его на подготовленную поверхность методом распыления, валиком или кистью. Работы производят в сухую погоду при температуре воздуха не ниже минус 10 °С.
В качестве защитно-сцепляющего слоя применяют лак МОСТОФЛЕКС УФ №240, для повышения стойкости к ультрафиолету и химическим реагентам.
В процессе устройства каждого слоя, кроме запечатывающего, выполняют посыпку кварцевым песком МОСТОФЛЕКС для повышения межслойной адгезии.

СЕРВИСЫ:

