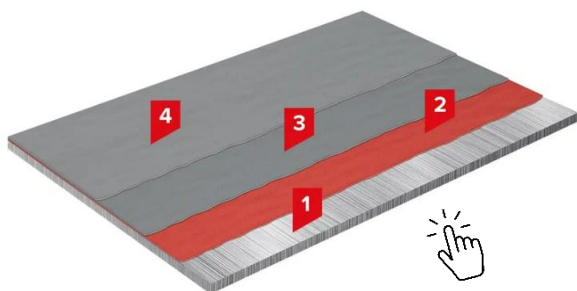




СИСТЕМА ТН-АНТИКОР Мост

Система защиты стальных строительных конструкций от коррозии эксплуатирующихся в агрессивных средах и под прямым воздействием ультрафиолетового излучения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой. Для металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т.д. Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия.

ОСОБЕННОСТИ:



Стойкость к ультрафиолету



Копировка финишной эмали по RAL



Любой способ нанесения



Хим стойкость

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мкм	Теоретический расход на м ²
1	Несущее основание	Металлическая поверхность	-	-
2	Грунтовочное покрытие	TAIKOR Primer 140 / ТАЙКОР Праймер 140	60	0,270
3	Промежуточное покрытие	TAIKOR Primer 150 / ТАЙКОР Праймер 150	80-140	0,185-0,320
4	Финишное покрытие	TAIKOR Top 425 / ТАЙКОР Топ 425	60	0,170

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Толщина покрытия и рекомендуемое количество слоев может быть изменены, в зависимости от воздействия окружающей среды и требованиям к покрытию.

ОПИСАНИЕ:

Система ТН-АНТИКОР Мост предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций от агрессивного воздействия окружающей среды.

Система состоит из:

- цинконаполненного грунтовочного покрытия [TAIKOR Primer 140 / ТАЙКОР Праймер 140](#), который создает надежную протекторную защиту на конструкциях благодаря высокому содержанию порошка цинка в составе;
- промежуточного слоя [TAIKOR Primer 150 / ТАЙКОР Праймер 150](#), который осуществляет барьерную защиту металла от коррозии;
- финишного покрытия [TAIKOR Top 425 / ТАЙКОР Топ 425](#), предназначенного для защиты от ультрафиолетового излучения, факторов производства, сложных условий эксплуатации.

Подготовка поверхности:

- обезжиривание поверхности до первой степени по ГОСТ 9.402;
- абразивоструйная очистка до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1);
- обеспыливание поверхности;

Материалы наносятся безвоздушным или пневматическим распылением, кистями, валиками после приемки качества подготовленной к окраске поверхности при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С и относительной влажности не более

СКАЧАТЬ ЧЕРТЕЖИ И ИНСТРУМЕНТЫ:



Узлы PDF



Узлы DWG



BIM



Онлайн
калькуляторы



Документы



85 %. Материалы [TAIKOR Primer 150 / ТАЙКОР Праймер 150](#) и [TAIKOR Top 425 / ТАЙКОР Топ 425](#) могут наноситься при температуре от минус 10 до плюс 35 °С.

Для разбавления материалов [TAIKOR Primer 150 / ТАЙКОР Праймер 150](#) и [TAIKOR Top 425 / ТАЙКОР Топ 425](#) рекомендуется применять разбавитель [TAIKOR Thinner 01 / ТАЙКОР Тиннер 01](#), для разбавления материала [TAIKOR Primer 140 / ТАЙКОР Праймер 140](#) - разбавитель [TAIKOR Thinner 02 / ТАЙКОР Тиннер 02](#) в количестве до 10 % по массе ЛКМ.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

– [ТИ-АНТ-04 Технологическая инструкция по защите от коррозии стальных строительных конструкций системой покрытия ТН-АНТИКОР](#) Мост на основе материалов TAIKOR / ТАЙКОР

СЕРВИСЫ:



Подбор
решения



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Проектиро-
вание



Аудит
проектной
документации



Гарантии



Обучение



Сопровождение
монтажа



Подбор
подрядчика



Комплексная
доставка



Поддержка при
эксплуатации

